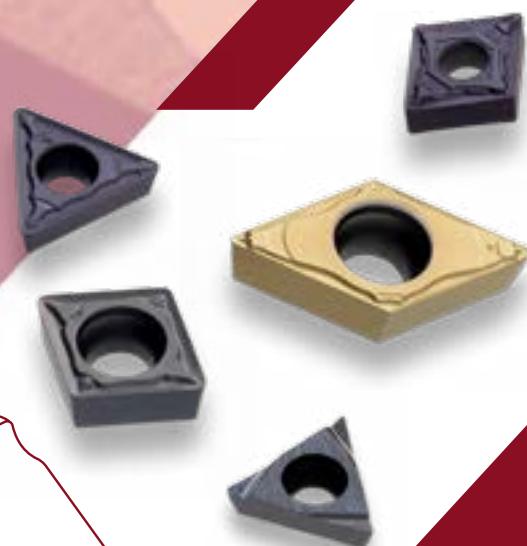
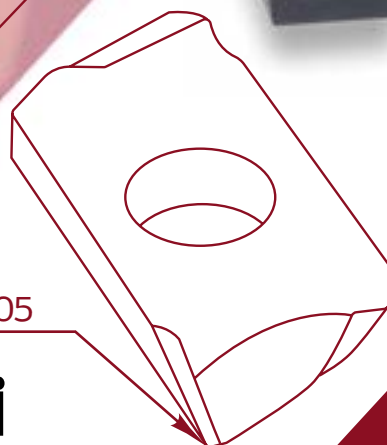
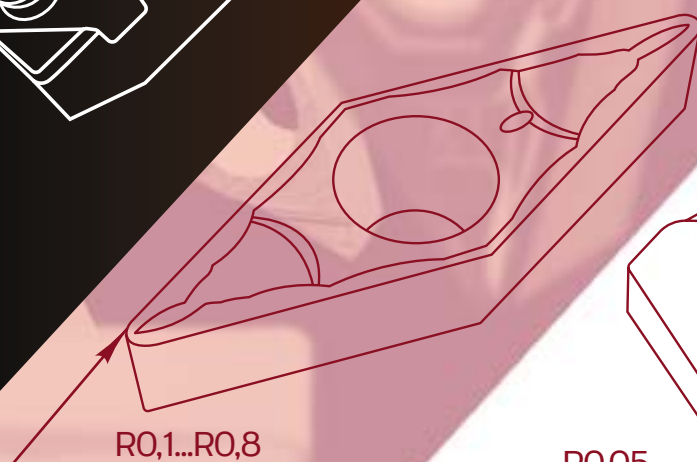
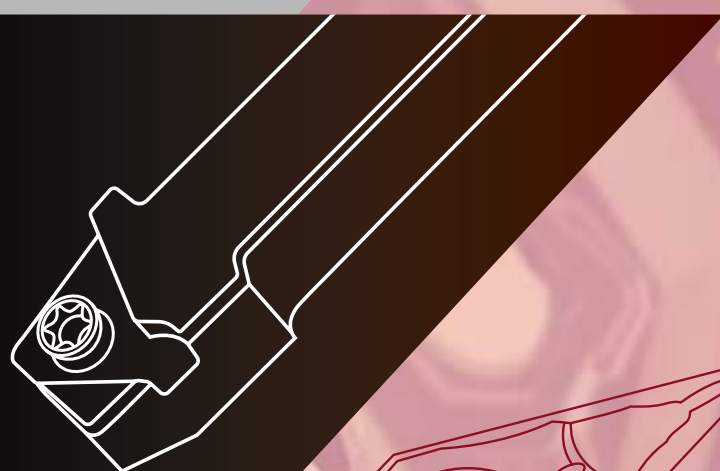




ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

**Оснастка и режущий
инструмент для автоматов
продольного точения**



P, M, K, S, N, H, Ti

**Сменные
твердосплавные
пластины**



info@p-rm.ru

+7 (812) 628 02 95

Издание №2



Содержание

• Обозначение токарных пластин	2-3	• Геометрия пластин СТР... ..	37
• Описание твёрдых сплавов	4-5	• Геометрия пластин TGF... ..	38
• Описание стружколомов	5-7	• Геометрия пластин GBA... ..	39
• Геометрия пластин CN... ..	8	• Геометрия пластин PENTA... ..	40
• Геометрия пластин DN... ..	9-10	• Геометрия пластин TKFB... ..	40
• Геометрия пластин KN... ..	11	• Геометрия пластин ABS... ..	41
• Геометрия пластин SN... ..	12	• Геометрия пластин ABW... ..	41
• Геометрия пластин TN... ..	13-14	• Геометрия пластин ER... ..	42-44
• Геометрия пластин VN... ..	15	• Геометрия пластин NR... ..	45-48
• Геометрия пластин WN... ..	16	• Геометрия пластин TT... ..	49
• Геометрия пластин CC... ..	17-19	• Геометрия пластин SPMG... ..	50
• Геометрия пластин DC... ..	20-22	• Геометрия пластин WCMX... ..	51
• Геометрия пластин RC... ..	23	• Линейка державок KER/L и RBR/L... ..	52
• Геометрия пластин SC... ..	24	• Геометрия пластин ER/L... ..	53
• Геометрия пластин TC... ..	25	• Геометрия пластин EN... ..	54
• Геометрия пластин TC... ..	26	• Геометрия пластин EGR/L... ..	55-56
• Геометрия пластин TB... ..	27	• Геометрия пластин BR/L... ..	57
• Геометрия пластин TP... ..	27-28	• Геометрия пластин BGR/L... ..	58
• Геометрия пластин VB... ..	29	• Геометрия пластин BPR/L... ..	59
• Геометрия пластин VC... ..	30-31	• Геометрия пластин BTR/L... ..	60
• Геометрия пластин WC/ WB... ..	32	• Геометрия пластин APMT... ..	61
• Геометрия пластин MGMN... ..	33	• Геометрия пластин RD... ..	62
• Геометрия пластин SP... ..	34	• Геометрия пластин SE... ..	63
• Геометрия пластин TDC... ..	35	• Рекомендуемые режимы резания	64-68
• Геометрия пластин TKF... ..	36		



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Форма		
 A	 B	 C
 D	 E	 H
 K	 L	 M
 O	 P	 R
 S	 T	 T
 V	 W	Спец. Z
1 Форма		

Тип пластины							
Код	Отв.	Стружколом	Форма	Код	Отв.	Стружколом	Форма
B	+	Нет		N		Нет	
H	+	Односторонний		R		Односторонний	
C	+	Нет		F		Двухсторонний	
J	+	Двухсторонний		A	+	Нет	
W	+	Односторонний		M	+	Односторонний	
T	+	Односторонний		G	+	Двухсторонний	
Q	+	Нет		X	...	...	Специальный
U	+	Двухсторонний					
4 Тип крепления пластины							

C	N	M	G
1	2	3	4

2 Задний угол			
Код	Угол	Код	Угол
A	 3°	B	 5°
C	 7°	D	 15°
E	 20°	F	 25°
G	 30°	N	 40°
P	 11°	O	Спец.

3

Точность пластины





Код	Допуск на высоту m, мм	Допуск на ØIC, мм	Допуск на толщину S, мм	Особенности для пластин типа M Допуск на высоту m, мм							
				ØIC			80° 	55° 	35°		
				6,35	± 0,08	± 0,08	± 0,08	± 0,11	± 0,16	...	
				9,525	± 0,08	± 0,08	± 0,08	± 0,11	± 0,16	...	...
A	± 0,005	± 0,025	± 0,025	12,7	± 0,13	± 0,13	± 0,13	± 0,15	...	...	
F	± 0,005	± 0,013	± 0,025	15,875	± 0,15	± 0,15	± 0,15	± 0,18	...	...	
C	± 0,013	± 0,025	± 0,025	19,05	± 0,15	± 0,15	± 0,15	± 0,18	...	...	
H	± 0,013	± 0,013	± 0,013	25,4	...	± 0,18			...	...	
E	± 0,025	± 0,025	± 0,025	Допуск на ØIC, мм							
G	± 0,025	± 0,025	± 0,13	ØIC			80° 	55° 	35°		
J	± 0,005	± 0,05 - ± 0,013	± 0,025	6,35	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05		
K	± 0,013	± 0,05 - ± 0,013	± 0,025	9,525	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	
L	± 0,025	± 0,05 - ± 0,013	± 0,025	12,7	± 0,08	± 0,08	± 0,08	± 0,08	...	± 0,08	
M	± 0,08 - ± 0,18	± 0,05 - ± 0,013	± 0,13	15,875	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	...	± 0,1	
N	± 0,08 - ± 0,18	± 0,05 - ± 0,013	± 0,025	19,05	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	...	± 0,1	
U	± 0,13 - ± 0,38	± 0,08 - ± 0,025	± 0,13	25,4	...	± 0,13	...	...	...	± 0,13	



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ØIC (mm)	Длина режущей кромки							
	C	D	R	S	T	V	W	K
3,97					06			
5			05					
5,56					09			
6			06					
6,35	06	07			11	11		
8			08					
9,525	09	11	09	09	16	16	06	16
10			10					
12			12					
12,7	12	15	12	12	22	22	08	
15,875	16	19	15	15	27		10	
16			19					
19,05	19		19	19	33			
20			20					
25	25		25					
25,4			25	25				
31,75			31					
32			32					
5 Длина режущей кромки								

Толщина пластины	
	mm
00	0,79
T0	0,99
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
T2	2,78
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
T4	4,96
05	5,56
T5	5,95
06	6,35
T6	6,75
07	7,94
09	9,52
T9	9,72
11	11,11
12	12,7
6 Толщина пластины	

12	04	08	PM
5	6	7	8

7 Радиус при вершине	
Код	Размер
00	Без радиуса
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2
24	2,4
32	3,2
X	Специальный

8 Стружколомы				
PM	MT	MM	MA	АН



Сплав	Описание
KBN95N	Высокое содержание CBN. Превосходная изностостойкость. Работает в условиях сильных перегрузок. Применение: подходит для обработки всех видов литья и порошковых сплавов.
КС3110	Разработана специально для обработки чугуна. Твердосплавная подложка Al2O3 с покрытием из толстого микрозернистого материала. Превосходная изностостойкость и значительно повышенная ударная вязкость. Применение: подходит для сложных условий обработки.
КС3125	Новая марка, разработана специально для обработки чугуна. Твердосплавная подложка Al2O3 с покрытием из толстого микрозернистого материала. Превосходная изностостойкость и значительно увеличенная ударная вязкость, относительно сплава КС3110. Применение: подходит для сложных условий обработки и ударов.
KP2120	Покрытие TiAlN на основе сверхмикрозернистого карбида с высокой прочностью, превосходной адгезионной стойкостью и увеличенным сроком службы инструмента. Применение: подходит для обработки нержавеющей стали.
KP2130	Покрытие TiCN и TiN на твердосплавной основе с отличной прочностью. Превосходная устойчивость к термическим и механическим ударам. Применение: подходит для обработки нержавеющей стали и прерывистому резанию.
BA930	Микрозернистый карбид вольфрама с PVD-покрытием, обладающий высокой прочностью и устойчивостью к термическим ударам. Применение: подходит для обработки нержавеющей стали.
BS155	Микрозернистый карбид вольфрама с PVD-покрытием, обладающий высокой прочностью и устойчивостью к термическим ударам. Применение: подходит для обработки нержавеющей и жаропрочной стали.
KP1230	Покрытие TiAlN на основе сверхмикрозернистого карбида с высокой прочностью, превосходной адгезионной стойкостью и увеличенным сроком службы инструмента. Широкая область применения. Применение: подходит для обработки нержавеющей стали, стали, чугуна.
KP2330	Покрытие TiAlN на основе сверхмикрозернистого карбида с высокой прочностью, превосходной адгезионной стойкостью и увеличенным сроком службы инструмента. Применение: подходит для обработки стали и нержавеющей стали.
YRF901	Микрозернистый карбид вольфрама с PVD-покрытием, обладающий высокой прочностью и устойчивостью к термическим ударам. Применение: подходит для обработки нержавеющей и закаленной стали от чистовой до получистовой обработки, при непрерывном резании и легкими ударами.
YRF906	Микрозернистый карбид вольфрама с PVD покрытием, обладающий высокой прочностью и устойчивостью к термическим ударам. Применение: подходит для обработки нержавеющей стали от чистовой до получистовой обработки, при непрерывном резании и легкими ударами.



Сплав	Описание
YRF908	Микрозернистый карбид вольфрама с PVD покрытием, обладающий высокой прочностью и устойчивостью к термическим ударам. Применение: подходит для обработки нержавеющей стали от чистовой до получистовой обработки, при непрерывном резании и легкими ударами.
KVX	Сплав с очень твердой основой и износостойкостью. Используя покрытие TiCN PVD - сплав KVX получает превосходные универсальные свойства. Применение: подходит для обработки нержавеющей сталей.
KT20	Высокая износостойкость и хорошая высокая шероховатость. Применение: предназначена для токарной обработки и фрезерования стали, нержавеющей стали и чугуна.
KC1125	Сплав MT-TiCN, гладкая поверхность, превосходная износостойкость и повышенная ударная вязкость. Покрытие Al ₂ O ₃ и TiN на твердосплавной подложке. Применение: подходит для обработки стали и легированных сталей в прерывистых условиях.
KTX	Сплав с очень твердой основой и износостойкостью. Благодаря покрытию TiCN PVD - сплав KTX получает превосходные универсальные свойства. Применение: подходит для обработки стали.
KP6105	Покрытие TiAlN на основе сверхмикрозернистого карбида с высокой прочностью, превосходной адгезионной стойкостью и увеличенным сроком службы инструмента. Чистовая обработка. Применение: подходит для обработки жаропрочных и нержавеющей сталей.
KP6110	Покрытие TiAlN на основе сверхмикрозернистого карбида с высокой прочностью, превосходной адгезионной стойкостью и увеличенным сроком службы инструмента. Получистовая и чистовая обработка. Применение: подходит для обработки жаропрочных и нержавеющей сталей.
KBN700	Низкое содержание мелкозернистого CBN в сочетании с керамикой. Превосходная прочность сплава, позволяет работать с ударами. Применение: подходит для тяжелой обработки закаленных сталей.
KP1110	Покрытие TiAlN на основе сверхмикрозернистого карбида с высокой прочностью, превосходной адгезионной стойкостью и увеличенным сроком службы инструмента. Применение: подходит для обработки нержавеющей стали.
YRF600	Карбид вольфрама без покрытия. В процессе полировки поверхность пластины становится гладкой, уменьшается нарост кромки при обработке. Применение: подходит для обработки алюминия, меди, латуни, магния и других цветных металлов.
KW20	Твердосплавная подложка с микрозернистостью, обладающая высокой твердостью и превосходной износостойкостью. Применение: медные и алюминиевые сплавы. Шлифованная рабочая поверхность уменьшает налипание.



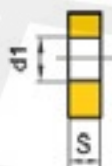
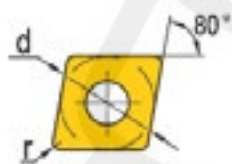
Название стружколома	Описание
None	Без стружколома, с плоской поверхностью. Прочная конструкция кромки для работы в условиях прерывистого резания.
KM	Двусторонний стружколом, прочная режущая кромка и широкая поверхность для повышения производительности.
KR	Для черновой обработки углеродистой, литой и легированной стали. Сочетание изменяемого угла наклона и переменной ширины кромки, позволяет удовлетворить требования к остроте и прочности режущих кромок при различной глубине резания.
KC	Двусторонний стружколом, прочная режущая кромка и широкая поверхность для повышения производительности.
FG	Усиленный стружколом. Позволяет работать с высокими подачами при обработки сталей.
VF	Усиленный стружколом. Позволяет работать с высокими подачами при обработки сталей.
TMP	Специальная конструкция стружколомов обеспечивает острую режущую кромку и хорошую ударопрочность, что позволяет эффективно избежать образования налипания и подходит для получистовой обработки стали и нержавеющей стали.
GPK	Прочный радиус при вершине инструмента. Благодаря плоской режущей кромке, острой режущей части, двойному переднему углу наклона - стружколом может работать в сложных условиях.
PM	Для получистовой обработки углеродистой стали и легированной стали. Двусторонний стружколом. Прочная плоская режущая кромка.
MM	Для получистовой обработки нержавеющей и малоуглеродистой стали. Двусторонний стружколом, острая режущая кромка.
MH	Для получистовой обработки стали и нержавеющей стали. Конструкция с двойным углом наклона. Легкая обработка. Усиленная вершина инструмента. Открытая канавка для дробления и удаления стружки.
MA	Применяется для получистовой обработки сталей и нержавеющей сталей (ISO P и ISO M). Высокопозитивный передний угол обеспечивает снижение сил резания и вибраций. Является первым выбором для обработки нержавеющей стали.



Название стружколома	Описание
FN	Геометрия позволяет значительно увеличивать нагрузку на кромку. Является первым выбором для обработки отверстий. Универсальный стружколом.
DG	Геометрия позволяет значительно увеличивать нагрузку на кромку. Является первым выбором для обработки отверстий. Универсальный стружколом.
MF	Геометрия позволяет значительно снизить силы резания и выделяемое тепло в зоне резания. Является первым выбором для обработки нержавеющей стали. Так же отлично подходит для обработки тонкостенных деталей.
SA	Для суперфинишной обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. В процессе механической обработки достигается превосходный эффект стружколомания при низкой подаче и малой глубине резания. Отличная чистота поверхности и более длительный срок службы инструмента.
R/L-C	Стружколом подходит для получистовой и чистовой обработки. Позволяет хорошо контролировать стружку.
SM	Для финишной обработки жаропрочных и титановых сплавов. Благодаря высокопрочной режущей кромке и положительному переднему углу обработка протекает максимально стабильно.
R/L-U	Стружколом подходит для получистовой и чистовой обработки. Позволяет контролировать стружку даже при низкой подаче.
R/L-F	Чистовая обработка. Стружколом контролирует направление резания, что свою очередь снижает сопротивление.
ZA	Лучший вариант для чистовой и получистовой алюминия Лучший вариант для легкой и финишной обработки нержавеющей стали
АН	Двусторонний стружколом. Усиленная вершина инструмента и прочная режущая кромка.
АРК	Для обработки алюминиевых сплавов. Острая вершина инструмента из-за большого переднего угла.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

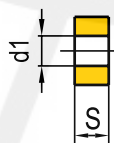
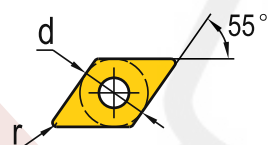


Модель	Размер		
	d	s	d1
CN..1204..	12.7	4.76	5.16
CN..1606..	15.88	6,35	6,35

Наименование	r (мм)	KC3110	KC3125	KBN95N	KC1125	KT20	KP2130	YRF906	KW20	KBN700
CNMG160612-KR	1,2		•							
CNMG120412-KR	1,2		•							
CNMG160608-KR	0,8		•							
CNMG120408-KR	0,8		•							
CNMG120412-KM	1,2	•								
CNMG120408-KM	0,8	•								
CNMG120412-PM	1,2				•					
CNMG120408-PM	0,8				•					
CNMG120404-PM	0,4				•					
CNMG120408-MT	0,8					•				
CNMG120404-MT	0,4					•				
CNMG120408-MM	0,8						•			
CNMG120404-MM	0,4						•			
CNMG120408-MA	0,8							•		
CNMG120404-MA	0,4							•		
CNMG120408-AH	0,8								•	
CNMG120404-AH	0,4								•	
CNMG120402-AH	0,2								•	
CNMA120412	1,2	•								
CNMA120408	0,8	•								
CNGA120412	1,2			•						•
CNGA120408	0,8			•						•
CNGA120404	0,4			•						•
2NU-CNGA-120412	1,2			•						•
2NU-CNGA-120408	0,8			•						•
2NU-CNGA-120404	0,4			•						•
4NU-CNGA-120412	1,2			•						•
4NU-CNGA-120408	0,8			•						•
4NU-CNGA-120404	0,4			•						•
Сталь (P)			••		••	••	•	•		
Нержавеющая сталь (M)							••	••		
Чугун (K)		••	••	••						
Цветные сплавы (N)									••	
Жаропрочные сплавы (S)							•			
Закаленные сплавы (H)										••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

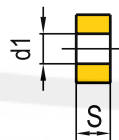
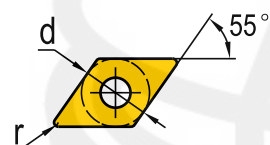


Модель	Размер		
	d	s	d1
DN..1504..	12.7	4.76	5.16
DN..1506..	12.7	6,35	5.16

Наименование	г (мм)	КС3110	КС3125	КС1125	КТ20	КР2130	YRF906	КР6105
DNMG150612-KR	1,2		•					
DNMG150412-KR	1,2		•					
DNMG150608-KR	0,8		•					
DNMG150408-KR	0,8		•					
DNMG150412-KM	1,2	•						
DNMG150408-KM	0,8	•						
DNMG150612-PM	1,2			•				
DNMG150608-PM	0,8			•				
DNMG150408-PM	0,8			•				
DNMG150604-PM	0,4			•				
DNMG150404-PM	0,4			•				
DNMG150608-MA	0,8						•	
DNMG150408-MA	0,8						•	
DNMG150604-MA	0,4						•	
DNMG150404-MA	0,4						•	
DNMG150408-MM	0,8					•		
DNMG150404-MM	0,4					•		
DNMG150408-SM	0,8							•
DNMG150404-SM	0,4							•
DNMG150408R-VF	0,8				•			
DNMG150404R-VF	0,4				•			
DNMA150412	1,2	•						
DNMA150408	0,8	•						
Сталь (P)			••	••	••	•	•	•
Нержавеющая сталь (M)						••	••	••
Чугун (K)		••	••					
Жаропрочные сплавы (S)						•		••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

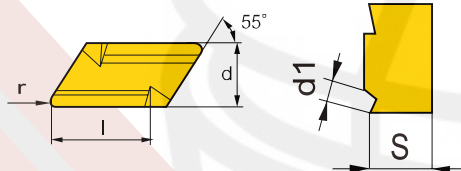


Модель	Размер		
	d	s	d1
DN..1504..	12.7	4.76	5.16
DN..1506..	12.7	6,35	5.16

Наименование	г (мм)	KBN95N	KBN700
DNGA150612	1,2	•	•
DNGA150608	0,8	•	•
DNGA150412	1,2	•	•
DNGA150604	0,4	•	•
DNGA150408	0,8	•	•
DNGA150404	0,4	•	•
2NU-DNGA150612	1,2	•	•
2NU-DNGA150608	0,8	•	•
2NU-DNGA150604	0,4	•	•
2NU-DNGA150412	1,2	•	•
2NU-DNGA150408	0,8	•	•
2NU-DNGA150404	0,4	•	•
4NU-DNGA150612	1,2	•	•
4NU-DNGA150608	0,8	•	•
4NU-DNGA150604	0,4	•	•
4NU-DNGA150412	1,2	•	•
4NU-DNGA150408	0,8	•	•
4NU-DNGA150404	0,4	•	•
Чугун (К)		••	
Закаленные сплавы (Н)			••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

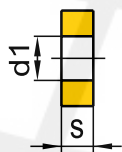
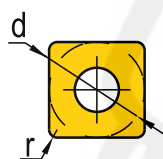


Модель	Размер			
	l	d	s	d1
KN..160405..	19.2	9.525	4.76	2.2

Наименование	r (мм)	КС1125	КР2120
KNUX160405R/L-11	0,5	•	•
Сталь (Р)		••	•
Нержавеющая сталь (М)			••
Чугун (К)		••	
Жаропрочные сплавы (S)			•



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

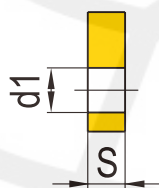
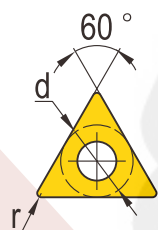


Модель	Размер		
	d	s	d1
SN..1204..	12.7	4.76	5.16
SN..1506..	15.88	6,35	6,35

Наименование	r (мм)	KC3110	KC3125	KBN95N	KC1125	KT20	KP2120	KP2130	YRF906	KP1110	KBN700
SNMG190616-KR	1,6		•								
SNMG190612-KR	1,2		•								
SNMG150616-KR	1,6		•								
SNMG150612-KR	1,2		•								
SNMG150608-KR	0,8		•								
SNMG120416-KR	1,6		•								
SNMG120412-KR	1,2		•								
SNMG120408-KR	0,8		•								
SNMG120412-KM	1,2	•									
SNMG120408-KM	0,8	•									
SNMG120408-PM	0,8				•						
SNMG120404-PM	0,4				•						
SNMG120408-MH	0,8						•			•	
SNMG120404-MH	0,4						•			•	
SNMG120408-MA	0,8								•		
SNMG120404-MA	0,4								•		
SNMG120408-MM	0,8							•			
SNMG120404-MM	0,4							•			
SNMG120408-R-C	0,8					•					
SNMG120404-R-C	0,4					•					
SNMA120408	0,8	•									
SNMA120412	1,2	•									
SNGA 120412	1,2			•							•
SNGA 120408	0,8			•							•
SNGA 120404	0,4			•							•
2NU-SNGA120412	1,2			•							•
2NU-SNGA120408	0,8			•							•
2NU-SNGA120404	0,4			•							•
Сталь (P)			••		••	••	•	•	•	•	
Нержавеющая сталь (M)							••	••	••		
Чугун (K)		••	••	••							
Жаропрочные сплавы (S)							•	•			
Закаленные сплавы (H)										••	••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

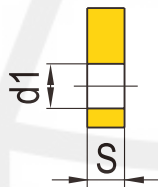
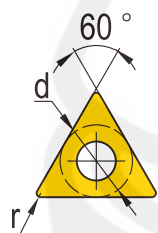


Модель	Размер		
	d	s	d1
TN..1604..	9.525	4.76	3.81

Наименование	r (мм)	КС110	КС125	КС1125	КТ20	КР2120	КР2130	YRF906	КР6105	КВ20	КР1110
TNMG160412-KR	1,2		•								
TNMG160408-KR	0,8		•								
TNMG160408-KM	0,8	•									
TNMG160412-KM	1,2	•									
TNMA160412-KC	1,2	•									
TNMA160408-KC	0,8	•									
TNMG160404-PM	0,4			•							
TNMG160408-MH	0,8					•					•
TNMG160404-MH	0,4					•					•
TNMG160408-MT	0,8				•						
TNMG160404-MT	0,4				•						
TNMG160408-L-C	0,8				•						
TNMG160404-L-C	0,4				•						
TNMG160408-R-C	0,8				•						
TNMG160404-R-C	0,4				•						
TNMG160408-MA	0,8							•			
TNMG160404-MA	0,4							•			
TNMG160408-MM	0,8						•				
TNMG160404-MM	0,4						•				
TNMG160408-SM	0,8								•		
TNMG160404-SM	0,4								•		
TNMG160408-AH	0,8									•	
TNMG160404-AH	0,4									•	
TNMG160402-AH	0,2									•	
Сталь (P)			••	••	••	•	•	•	•		•
Нержавеющая сталь (M)						••	••	••	••		
Чугун (K)		••	••								
Цветные сплавы (N)										••	
Жаропрочные сплавы (S)						•	•		••		
Закаленные сплавы (H)											••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

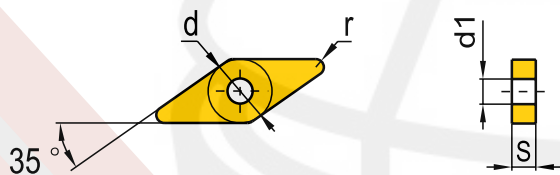


Модель	Размер		
	d	s	d1
TN..1604..	9.525	4.76	3.81

Наименование	г (мм)	КВН95N	КР2120	КР6110	КВН700
TNKG160404-R-F	0,4		•	•	
TNKG160404-L-F	0,4		•	•	
TNKG160402-R-F	0,2		•		
TNKG160402-L-F	0,2		•		
TNGA160412	1,2	•			
TNGA160408	0,8	•			•
TNGA160404	0,4	•			•
6NU-TNGA160412	1,2	•			•
6NU-TNGA160408	0,8	•			•
6NU-TNGA160404	0,4	•			•
3NU-TNGA160412	1,2	•			•
3NU-TNGA160408	0,8	•			•
3NU-TNGA160404	0,4	•			•
Сталь (P)			•	•	
Нержавеющая сталь (M)			••	••	
Чугун (K)		••			
Жаропрочные сплавы (S)			•	••	
Закаленные сплавы (H)					••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

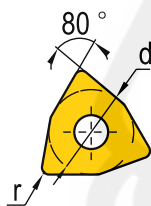


Модель	Размер		
	d	s	d1
VN..1604..	9.525	4.76	3.81

Наименование	r (мм)	КС3110	КВН95N	КС1125	КТ20	КР2120	КР2130	УРФ906	КР6105	КР1110	КВН700
VNMG160404-KM	0,4	•									
VNMG160408-PM	0,8			•							
VNMG160404-PM	0,4			•							
VNMG160408-MT	0,8				•						
VNMG160404-MT	0,4				•						
VNMG160408-MH	0,8					•				•	
VNMG160404-MH	0,4					•				•	
VNMG160408-MM	0,8						•				
VNMG160404-MM	0,4						•				
VNMG160408-MA	0,8							•			
VNMG160404-MA	0,4							•			
VNMG160408-SM	0,8								•		
VNMG160404-SM	0,4								•		
VNGA160412	1,2		•								•
VNGA160408	0,8		•								•
VNGA160404	0,4		•								•
2NU-VNGA160412	1,2		•								•
2NU-VNGA160408	0,8		•								•
2NU-VNGA160404	0,4		•								•
4NU-VNGA160412	1,2		•								•
4NU-VNGA160408	0,8		•								•
4NU-VNGA160404	0,4		•								•
Сталь (P)				••	••	•	•	•	•	•	
Нержавеющая сталь (M)						••	••	••	••		
Чугун (K)		••	••								
Жаропрочные сплавы (S)						•	•		••		
Закаленные сплавы (H)										••	••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

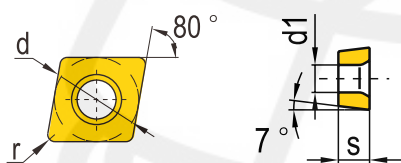


Модель	Размер		
	d	s	d1
WN..0804..	12.7	4.76	5.16

Наименование	r (мм)	KC3110	KC3125	KBN95N	KC1125	KT20	KP2120	KP2130	YRF906	KP6105	KW20	KP1110	KBN700
WNMG080412-KM	1,2	•											
WNMG080408-KM	0,8	•											
WNMG080412-KR	1,2		•										
WNMG080408-KR	0,8		•										
WNMG080408-PM	0,8				•								
WNMG080404-PM	0,4				•								
WNMG080408-MH	0,8						•					•	
WNMG080404-MH	0,4						•					•	
WNMG080408-MT	0,8					•							
WNMG080404-MT	0,4					•							
WNMG080408-MA	0,8								•				
WNMG080404-MA	0,4								•				
WNMG080408-MM	0,8							•					
WNMG080404-MM	0,4							•					
WNMG080408-SM	0,8									•			
WNMG080404-SM	0,4									•			
WNMG080408-AH	0,8										•		
WNMG080404-AH	0,4										•		
WNMA080412	1,2	•		•									•
WNMA080408	0,8	•		•									•
WNGA080404	0,4			•									•
6NU-WNGA080412	1,2			•									•
6NU-WNGA080408	0,8			•									•
6NU-WNGA080404	0,4			•									•
3NU-WNGA080412	1,2			•									•
3NU-WNGA080408	0,8			•									•
3NU-WNGA080404	0,4			•									•
Сталь (P)			••		••	••	•	•	•	•		•	
Нержавеющая сталь (M)							••	••	••	••			
Чугун (K)		••	••	••									
Цветные сплавы (N)											••		
Жаропрочные сплавы (S)							•	•		••			
Закаленные сплавы (H)												••	••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

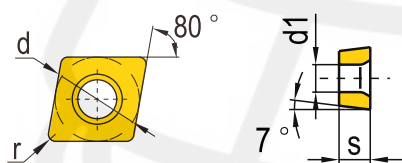


Модель	Размер		
	d	s	d1
CC..0602..	6,35	2.38	2.8
CC..09T3..	9.525	3.97	4.4
CC..1204..	12.7	4.76	5.5

Наименование	r (мм)	КС3110	КС1125	КТ20	КР2120	КР2130	YRF906	КР6105	КР6110
CCMT120408-TMP	0,8		•			•			
CCMT120404-TMP	0,4		•			•			
CCMT09T308-TMP	0,8		•			•			
CCMT09T304-TMP	0,4		•			•			
CCMT09T302-TMP	0,2		•						
CCMT060204-TMP	0,4		•		•	•			
CCMT09T308-FG	0,8			•					
CCMT09T304-FG	0,4			•					
CCMT120408-GPK	0,8	•							
CCMT120404-GPK	0,4	•							
CCMT09T308-GPK	0,8	•							
CCMT09T304-GPK	0,4	•							
CCMT060208-GPK	0,8	•							
CCMT060204-GPK	0,4	•							
CCMT120408-SM	0,8							•	
CCMT120404-SM	0,4							•	
CCMT09T308-SM	0,8							•	
CCMT09T304-SM	0,4							•	
CCMT060208-SM	0,8							•	
CCMT060204-SM	0,4							•	
CCGT09T304-MF	0,4						•		
CCGT09T302-MF	0,2						•		
CCGT09T301-MF	0,1						•		
CCGT060202-MF	0,2						•		
CCGT060201-MF	0,1						•		
CCGT09T308-SA	0,8							•	
CCGT09T304-SA	0,4								•
Сталь (P)			••	••	•	•	•	•	•
Нержавеющая сталь (M)					••	••	••	••	••
Чугун (K)		••							
Жаропрочные сплавы (S)					•	•		••	••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

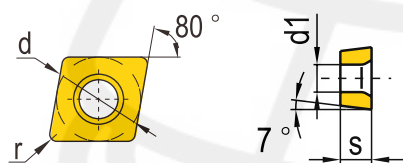


Модель	Размер		
	d	s	d1
CC..0602..	6,35	2.38	2.8
CC..09Т3..	9.525	3.97	4.4
CC..1204..	12.7	4.76	5.5

Наименование	г (мм)	КТ20	КР2120	КР6110	КВ20
CCGT09Т302-SA	0,2			•	
CCGT09Т301-SA	0,1			•	
CCGT060202-SA	0,2			•	
CCGT060201-SA	0,1			•	
CCGT09Т304-L-U	0,4	•	•		•
CCGT09Т304-R-U	0,4	•	•		•
CCGT09Т302-L-F	0,2	•	•		•
CCGT09Т302-R-U	0,2	•	•		•
CCGT09Т302-L-U	0,2	•	•		•
CCGT09Т301-R-U	0,1	•	•		•
CCGT09Т301-L-U	0,1	•	•		•
CCGT060202-R-F	0,2	•	•		•
CCGT060202-L-F	0,2	•	•		•
CCGT060201-R-U	0,1	•	•		•
CCGT060202-R-U	0,2	•	•		•
CCGT060201-R-F	0,1	•	•		•
CCGT060202-L-U	0,2	•	•		•
CCGT060201-L-F	0,1	•	•		•
CCGT060201-L-U	0,1	•	•		•
CCGT040102-L-F	0,2	•	•		•
CCGT040101-L-F	0,1	•	•		•
CCGT030102-L-F	0,2	•	•		•
CCGT030101-L-F	0,1	•	•		•
CCGT120408-APK	0,8				•
CCGT120404-APK	0,4				•
CCGT120402-APK	0,2				•
CCGT09Т308-APK	0,8				•
Сталь (P)		••	•	•	
Нержавеющая сталь (M)			••	••	
Цветные сплавы (N)					••
Жаропрочные сплавы (S)			•	••	



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

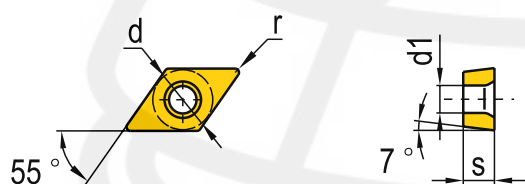


Модель	Размер		
	d	s	d1
CC..0602..	6,35	2.38	2.8
CC..09Т3..	9.525	3.97	4.4
CC..1204..	12.7	4.76	5.5

Наименование	г (мм)	KBN95N	KP2120	BS155	KW20	KP1110	KBN700
CCGT09T304-APK	0,4				•		
CCGT09T302-APK	0,2				•		
CCGT060202-APK	0,2				•		
CCGT060208-APK	0,8				•		
CCGT060204-APK	0,4				•		
CCET060201-MM	0,1			•			
CCET060202-MM	0,2			•			
CCET09T301-MM	0,1			•			
CCET09T302-MM	0,2			•			
CCMT120408	0,8		•			•	
CCMT120404	0,4		•			•	
CCMT09T308	0,8		•			•	
CCMT09T304	0,4		•			•	
CCMT09T302	0,2		•			•	
CCMT060204	0,4		•			•	
CCGW09T308	0,8	•					•
CCGW09T304	0,4	•					•
CCGW09T302	0,2	•					•
CCGW060208	0,8	•					•
CCGW060204	0,4	•					•
CCGW060202	0,2	•					•
2NU-CCGW09T308	0,8	•					•
2NU-CCGW09T304	0,4	•					•
2NU-CCGW09T302	0,2	•					•
2NU-CCGW060208	0,8	•					•
2NU-CCGW060204	0,4	•					•
2NU-CCGW060202	0,2	•					•
Сталь (P)			•	•		•	
Нержавеющая сталь (M)			••	••			
Чугун (K)		••					
Цветные сплавы (N)					••		
Жаропрочные сплавы (S)			•	•			
Закаленные сплавы (H)						••	••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

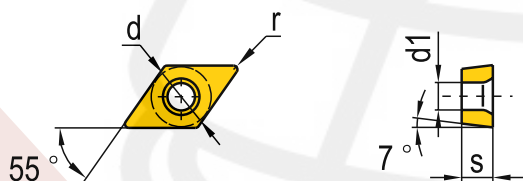


Модель	Размер		
	d	s	d1
DC..0702..	6,35	2.38	2.8
DC..11Т3..	9.525	3.97	4.4

Наименование	r (мм)	КС3110	КС1125	КТ20	КР2120	КР2130	УРФ906	КР6105	КР6110
DCMT11T308-GPK	0,8	•							
DCMT11T304-GPK	0,4	•							
DCMT070204-GPK	0,4	•							
DCMT11T308-TMP	0,8		•			•			
DCMT11T304-TMP	0,4		•		•	•			
DCMT11T302-TMP	0,2		•			•			
DCMT070204-TMP	0,4		•			•			
DCMT11T308-FG	0,8			•					
DCMT11T304-FG	0,4			•					
DCMT070208-FG	0,8			•					
DCMT070204-FG	0,4			•					
DCMT11T308-SM	0,8							•	
DCMT11T304-SM	0,4							•	
DCMT070204-SM	0,4							•	
DCMT070202-SM	0,2							•	
DCGT11T304-MF	0,4						•		
DCGT11T302-MF	0,2						•		
DCGT11T301-MF	0,1						•		
DCGT070202-MF	0,2						•		
DCGT070201-MF	0,1						•		
DCGT11T304-SA	0,4								•
DCGT11T302-SA	0,2								•
Сталь (P)			••	••	•	•	•	•	•
Нержавеющая сталь (M)					••	••	••	••	••
Чугун (K)		••							
Жаропрочные сплавы (S)					•	•		••	••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

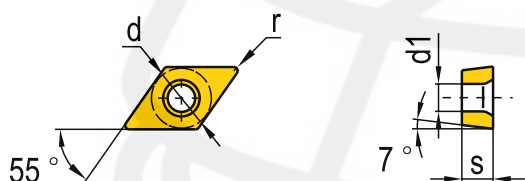


Модель	Размер		
	d	s	d1
DC..0702..	6,35	2.38	2.8
DC..11ТЗ..	9.525	3.97	4.4

Наименование	r (мм)	КТ20	КР2120	КР6110
DCGT11T301-SA	0,1			•
DCGT070204-SA	0,4			•
DCGT070202-SA	0,2			•
DCGT070201-SA	0,1			•
DCGT11T304-R-U	0,4	•	•	
DCGT11T302-R-U	0,2	•	•	
DCGT11T301-R-U	0,1	•	•	
DCGT070204-R-U	0,4	•	•	
DCGT070202-R-U	0,2	•	•	
DCGT070201-R-U	0,1	•	•	
DCGT11T304-L-U	0,4	•	•	
DCGT11T302-L-U	0,2	•	•	
DCGT11T301-L-U	0,1	•	•	
DCGT070204-L-U	0,4	•	•	
DCGT070202-L-U	0,2	•	•	
DCGT070201-L-U	0,1	•	•	
DCGT11T302-R-F	0,2	•	•	
DCGT11T301-R-F	0,1	•	•	
DCGT070202-R-F	0,2	•	•	
DCGT070201-R-F	0,1	•	•	
DCGT11T302-L-F	0,2	•	•	
DCGT11T301-L-F	0,1	•	•	
DCGT070201-L-F	0,1	•	•	
Сталь (P)		••	•	•
Нержавеющая сталь (M)			••	••
Жаропрочные сплавы (S)			•	••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

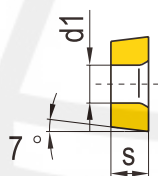
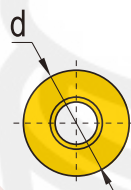


Модель	Размер		
	d	s	d1
DC..0702..	6,35	2.38	2.8
DC..11T3..	9.525	3.97	4.4

Наименование	r (мм)	KBN95N	KT20	KP2120	BS155	KW20	KP1110	KBN700
DCGT070202-L-F	0,2		•	•				
DCET070201-MM	0,1				•			
DCET070202-MM	0,2				•			
DCET11T301-MM	0,1				•			
DCET11T302-MM	0,2				•			
DCGT11T312-APK	1,2					•		
DCGT11T308-APK	0,8					•		
DCGT11T304-APK	0,4					•		
DCGT11T302-APK	0,2					•		
DCGT070208-APK	0,8					•		
DCGT070204-APK	0,4					•		
DCGT070202-APK	0,2					•		
DCMT11T308	0,8			•			•	
DCMT11T304	0,4			•			•	
DCMT070204	0,4			•			•	
DCMT070202	0,2			•				
DCGW070208	0,8	•						•
DCGW070204	0,4	•						•
DCGW070202	0,2	•						•
2NU-DCGW11T308	0,8	•						•
2NU-DCGW11T304	0,4	•						•
2NU-DCGW11T302	0,2	•						•
2NU-DCGW070208	0,8	•						•
2NU-DCGW070204	0,4	•						•
2NU-DCGW070202	0,2	•						•
Сталь (P)			••	•	•		•	
Нержавеющая сталь (M)				••	••			
Чугун (K)		••						
Цветные сплавы (N)						••		
Жаропрочные сплавы (S)				•	•			
Закаленные сплавы (H)							••	••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

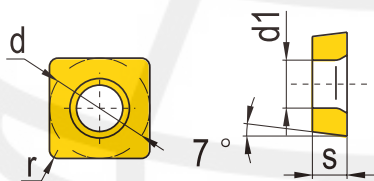


Модель	Размер		
	d	s	d1
RC..0803MO..	8	2.38	3.3
RC..10T3MO..	10	3.97	4.5
RC..1204MO..	12	4.76	4.4
RC..0602MO..	6	2.38	2.5

Наименование	г (мм)	KT20	KW20
RCMT1204-MO	0,4	•	
RCGT1204MO-APK	0,4		•
RCGT10T3MO-APK	0,3		•
RCGT1003MO-APK	0,3		•
RCGT0803MO-APK	0,3		•
RCGT0602MO-APK	0,2		•
Сталь (P)		••	
Цветные сплавы (N)			••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

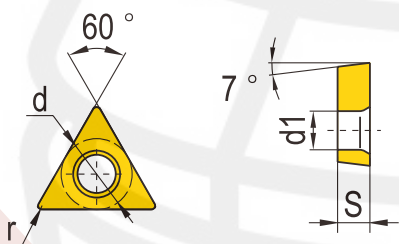


Модель	Размер		
	d	s	d1
SC..09T3..	9.525	3.97	4.4
SC..1204..	12.70	4.76	5.5

Наименование	г (мм)	КС310	КС1125	КР2130	КВ20
SCMT120412-GPK	1,2	•			
SCMT120408-GPK	0,8	•			
SCMT09T308-GPK	0,8	•			
SCMT09T304-GPK	0,4	•			
SCMT120412-TMP	1,2		•	•	
SCMT120408-TMP	0,8		•	•	
SCMT09T308-TMP	0,8		•	•	
SCMT09T304-TMP	0,4		•	•	
SCGT120408-APK	0,8				•
SCGT120404-APK	0,4				•
SCGT09T308-APK	0,8				•
SCGT09T304-APK	0,4				•
SCGT09T302-APK	0,2				•
Сталь (P)			••	•	
Нержавеющая сталь (M)				••	
Чугун (K)		••			
Цветные сплавы (N)					••
Жаропрочные сплавы (S)				•	



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

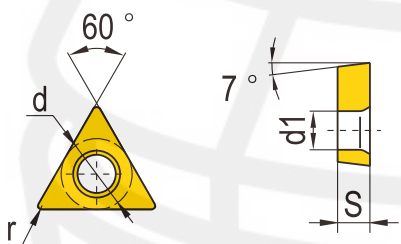


Модель	Размер		
	d	s	d1
ТС..0902..	5.560	2.38	2.5
ТС..1102..	6,350	2.38	2.8
ТС..16Т3..	9.525	3.97	4.4

Наименование	r (мм)	КС310	КС125	КР2130	КВ20
ТСМТ16Т312-GPK	1,2	•			
ТСМТ16Т308-GPK	0,8	•			
ТСМТ16Т304-GPK	0,4	•			
ТСМТ110208-GPK	0,8	•			
ТСМТ110204-GPK	0,4	•			
ТСМТ090208-GPK	0,8	•			
ТСМТ090204-GPK	0,4	•			
ТСГТ16Т312-APK	1,2				•
ТСГТ16Т308-APK	0,8				•
ТСГТ16Т304-APK	0,4				•
ТСГТ16Т302-APK	0,2				•
ТСГТ110208-APK	0,8				•
ТСГТ110204-APK	0,4				•
ТСГТ110202-APK	0,2				•
ТСГТ090204-APK	0,4				•
ТСГТ090202-APK	0,2				•
ТСМТ16Т308-TMP	0,8		•	•	
ТСМТ16Т304-TMP	0,4		•	•	
ТСМТ110208-TMP	0,8		•	•	
ТСМТ110204-TMP	0,4		•	•	
Сталь (P)			••	•	
Нержавеющая сталь (M)				••	
Чугун (K)		••			
Цветные сплавы (N)					••
Жаропрочные сплавы (S)				•	



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

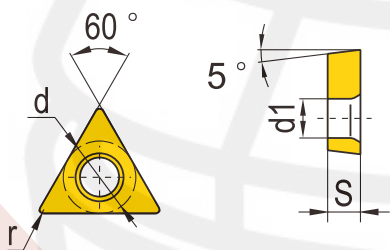


Модель	Размер		
	d	s	d1
ТС..0902..	5.560	2.38	2.5
ТС..1102..	6,350	2.38	2.8
ТС..16Т3..	9.525	3.97	4.4

Наименование	г (мм)	КТ20	КР2120	КР6105	КР1110
TCMT16T312-SM	1,2			•	
TCMT16T308-SM	0,8			•	
TCMT16T304-SM	0,4			•	
TCMT110208-SM	0,8			•	
TCMT110204-SM	0,4			•	
TCMT090208-SM	0,8			•	
TCMT090204-SM	0,4			•	
TCMT110208-FG	0,8	•			
TCMT110204-FG	0,4	•			
TCGT110202-R-F	0,2	•			
TCGT110202-L-F	0,2	•			
TCMT16T308	0,8		•		•
TCMT16T304	0,4		•		•
TCMT110208	0,8		•		•
TCMT110204	0,4		•		•
TCMT110202	0,2		•		•
Сталь (P)		••	•	•	•
Нержавеющая сталь (M)			••	••	
Жаропрочные сплавы (S)			•	••	
Закаленные сплавы (H)					••

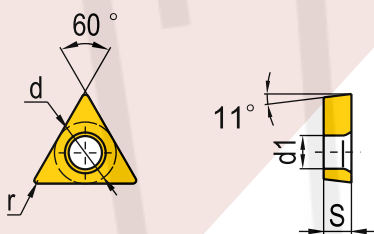


ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Модель	Размер		
	d	s	d1
ТВ..0601..	3.970	1.59	2.3

Наименование	г (мм)	KT20	KP2120	KW20
TBGT060104-L-F	0,4	•	•	•
TBGT060102-L-F	0,2	•	•	•
Сталь (P)		••	•	
Нержавеющая сталь (M)			••	
Цветные сплавы (N)				••
Жаропрочные сплавы (S)			•	

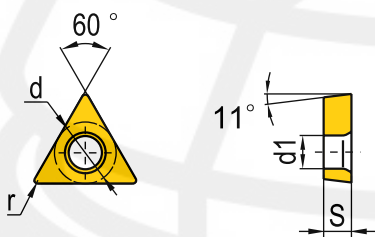


Модель	Размер		
	d	s	d1
ТР..0902..	5.56	2.38	3.0
ТР..1102..	6,35	2.38	3.5
ТР..1103..	6,35	3.18	3.3
ТР..16Т3..	9.525	3.18	4.5

Наименование	г (мм)	KT20	KP2120	KW20
TPGH110304-L-F	0,4	•	•	•
TPGH110302-L-F	0,2	•	•	•
TPGH110204-L-F	0,4	•	•	•
TPGH110202-L-F	0,2	•	•	•
TPGH090204-L-F	0,4	•	•	•
TPGH090202-L-F	0,2	•	•	•
TPGH080204-L-F	0,4	•	•	•
TPGH080202-L-F	0,2	•	•	•
Сталь (P)		••	•	
Нержавеющая сталь (M)			••	
Цветные сплавы (N)				••
Жаропрочные сплавы (S)			•	



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

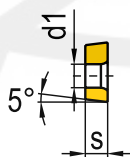
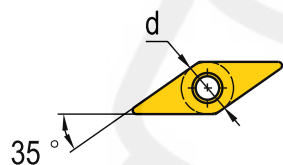


Модель	Размер		
	d	s	d1
ТР.0902..	5.56	2.38	3.0
ТР.1102..	6,35	2.38	3.5
ТР.1103..	6,35	3.18	3.3
ТР.16Т3..	9.525	3.18	4.5

Наименование	г (мм)	KBN95N	KBN700
TPGW16T308	0,8	•	•
TPGW16T304	0,4	•	•
TPGW16T302	0,2	•	•
TPGW110308	0,8	•	•
TPGW110304	0,4	•	•
TPGW110302	0,2	•	•
TPGW090208	0,8	•	•
TPGW090204	0,4	•	•
TPGW090202	0,2	•	•
TPGW080208	0,8	•	•
TPGW080204	0,4	•	•
TPGW080202	0,2	•	•
3NU-TPGW-16T308	0,8	•	•
3NU-TPGW-16T304	0,4	•	•
3NU-TPGW-16T302	0,2	•	•
3NU-TPGW-110308	0,8	•	•
3NU-TPGW-110304	0,4	•	•
3NU-TPGW-110302	0,2	•	•
3NU-TPGW-090208	0,8	•	•
3NU-TPGW-090202	0,2	•	•
3NU-TPGW-080208	0,8	•	•
3NU-TPGW-080204	0,4	•	•
3NU-TPGW-080202	0,2	•	•
3NU-TPGW-090204	0,4	•	•
Чугун (К)		• •	
Закаленные сплавы (Н)			• •



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

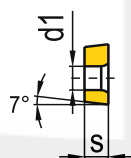
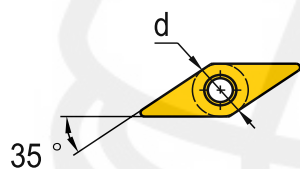


Модель	Размер		
	d	s	d1
VB..1103..	6,35	3.18	2.8
VB..1604..	9.525	4.76	4.4

Наименование	г (мм)	КС3110	КВН95N	КС1125	КР2120	КР2130	КР6105	КР6110	КР1110	КВН700
VBMT160408-GPK	0,8	•								
VBMT160404-GPK	0,4	•								
VBMT160408-TMP	0,8			•		•				
VBMT160404-TMP	0,4			•		•				
VBMT110304-TMP	0,4			•		•				
VBMT160412-SM	1,2						•			
VBMT160408-SM	0,8						•			
VBMT160404-SM	0,4						•			
VBMT110308-SM	0,8						•			
VBMT110304-SM	0,4						•			
VBGT110304-SA	0,4							•		
VBGT110302-SA	0,2							•		
VBGT110301-SA	0,1							•		
VBMT160408	0,8				•				•	
VBMT160404	0,4				•				•	
VBMT110308	0,8				•				•	
VBMT110304	0,4				•				•	
VBMT110302	0,2				•				•	
VBGW160408	0,8		•							•
VBGW160404	0,4		•							•
VBGW160402	0,2		•							•
VBGW110308	0,8		•							•
VBGW110304	0,4		•							•
VBGW110302	0,2		•							•
2NU-VBGW-160404	0,4		•							•
2NU-VBGW-160402	0,2		•							•
2NU-VBGW-110308	0,8		•							•
2NU-VBGW-110304	0,4		•							•
2NU-VBGW-110302	0,2		•							•
2NU-VBGW-160408	0,8		•							•
Сталь (P)				••	•	•	•	•	•	
Нержавеющая сталь (M)					••	••	••	••		
Чугун (K)		••	••							
Жаропрочные сплавы (S)					•	•	••	••		
Закаленные сплавы (H)									••	••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

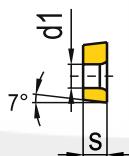
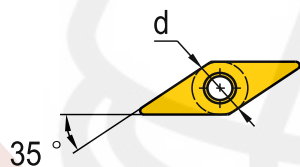


Модель	Размер		
	d	s	d1
VC..1103..	6,35	3.18	2.8
VC..1604..	9.525	4.76	4.4

Наименование	г (мм)	КС1125	КТ20	КР2120	КР2130	YRF906	КР6110
VCMT160408-TMP	0,8				•		
VCMT160404-TMP	0,4				•		
VCMT110304-TMP	0,4	•			•		
VCGT110304-MF	0,4					•	
VCGT110302-MF	0,2					•	
VCGT110301-MF	0,1					•	
VCGT110304-SA	0,4						•
VCGT110302-SA	0,2						•
VCGT110301-SA	0,1						•
VCGT160404-R-U	0,4			•			
VCGT110304-R-U	0,4			•			
VCGT110302-R-U	0,2			•			
VCGT160404-L-U	0,4			•			
VCGT110304-L-U	0,4		•	•			
VCGT110302-L-U	0,2		•	•			
VCGT110304-R-U	0,4		•				
VCGT110302-R-U	0,2		•				
VCGT110304-R-F	0,4			•			
VCGT110302-R-F	0,2			•			
VCGT110301-R-F	0,1			•			
VCGT110304-L-F	0,4			•			
VCGT110302-L-F	0,2			•			
VCGT110301-L-F	0,1			•			
Сталь (P)		••	••	•	•	•	•
Нержавеющая сталь (M)				••	••	••	••
Жаропрочные сплавы (S)				•	•		••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

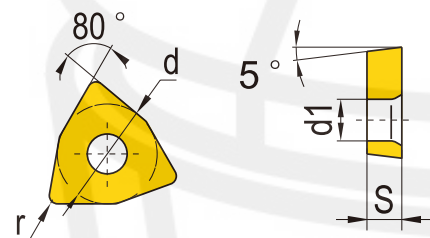


Модель	Размер		
	d	s	d1
VC..1103..	6,35	3.18	2.8
VC..1604..	9.525	4.76	4.4

Наименование	г (мм)	KBN95N	KP2120	KP1110	KBN700
VCMT160408	0,8		•	•	
VCMT160404	0,4		•	•	
VCMT110308	0,8		•		
VCMT110304	0,4		•		
VCGW160408	0,8	•			•
VCGW160404	0,4	•			•
VCGW160402	0,2	•			•
VCGW110308	0,8	•			•
VCGW110304	0,4	•			•
VCGW110302	0,2	•			•
2NU-VCGW-160404	0,4	•			•
2NU-VCGW-160402	0,2	•			•
2NU-VCGW-110308	0,8	•			•
2NU-VCGW-110304	0,4	•			•
2NU-VCGW-110302	0,2	•			•
2NU-VCGW-160408	0,8	•			•
Сталь (P)			•	•	
Нержавеющая сталь (M)			••		
Чугун (K)		••			
Жаропрочные сплавы (S)			•		
Закаленные сплавы (H)				••	••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

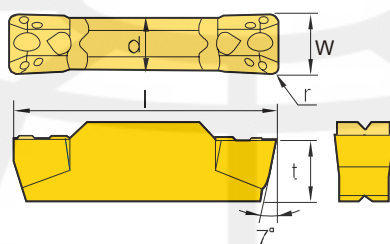


Модель	Размер		
	d	s	d1
WC..1604..	3.97	1.59	2.3

Наименование	г (мм)	KBN95N	KBN700
WBGW060104	0,4	•	•
WBGW060102	0,2	•	•
Чугун (К)		• •	
Закаленные сплавы (Н)			• •



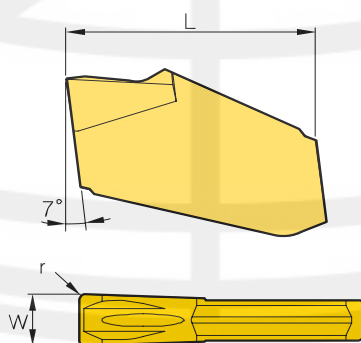
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Наименование	w	r	l	Angle	t	KTX	KVX	YRF901	YRF906	KBN95N	KBN700
MGMN150-G	1,50	0,15	16,00	N	3,50			•			
MGMN200-G	2,00	0,20	16,00	N	3,50	•	•	•			
MGMN250-G	2,50	0,20	18,50	N	3,85	•	•	•			
MGMN300-G	3,50	0,40	21,00	N	4,80			•			
MGMN200-M	2,00	0,20	16,00	N	3,50			•			
MGMN250-M	2,00	0,20	18,50	N	3,85			•			
MGMN300-M	3,00	0,40	21,00	N	4,80	•	•	•			
MGMN400-M	4,00	0,40	21,00	N	4,80	•	•	•			
MGMN500-M	5,00	0,80	26,00	N	5,80	•	•	•			
MGMN600-M	6,00	0,80	26,00	N	5,80	•	•				
MRMN200-M	2,00	0,20	16,00	N	3,50	•	•	•			
MRMN300-M	3,00	0,40	21,00	N	4,80	•	•	•			
MRMN400-M	4,00	0,40	21,00	N	4,80	•	•	•			
MGGR/L-150-ZA	1,50	0,15	16,00	6,00	3,50				•		
MGGR/L-200-ZA	2,00	0,20	16,00	6,00	3,50				•		
MGGR/L-300-ZA	3,00	0,40	21,00	6,00	4,80				•		
MGGR/L-400-ZA	4,00	0,40	21,00	6,00	4,80				•		
MGGN-150-ZA	1,50	0,15	16,00	N	3,50				•		
MGGN-200-ZA	2,00	0,20	16,00	N	3,50				•		
MGGN-300-ZA	3,00	0,40	21,00	N	4,80				•		
MGGN-400-ZA	4,00	0,40	21,00	N	4,80				•		
MGGN-150-V	1,50	0,15	16,00	N	3,50					•	
MGGN-200-V	2,00	0,20	16,00	N	3,50					•	
MGGN-250-V	2,50	0,20	18,50	N	3,85					•	
MGGN-300-V	3,00	0,40	21,00	N	4,80					•	
MGGN-400-V	4,00	0,40	21,00	N	4,80					•	
MGGN-150-V	1,50	0,15	16,00	N	3,50						•
MGGN-200-V	2,00	0,20	16,00	N	3,50						•
MGGN-250-V	2,50	0,20	18,50	N	3,85						•
MGGN-300-V	3,00	0,40	21,00	N	4,80						•
MGGN-400-V	4,00	0,40	21,00	N	4,80						•
Сталь (P)						••	•	•	•		
Нержавеющая сталь (M)						•	••	••	••		
Чугун (K)						•	•			••	
Жаропрочные сплавы (S)						•	•				
Закаленные сплавы (H)											••



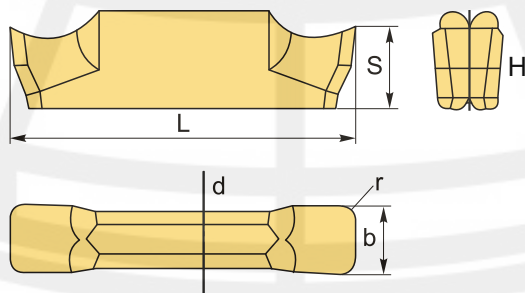
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Наименование	w	l	г (мм)	КТХ	КVX	КР2330	YRF901
SP200	2,00	9,30	0,20	•	•	•	•
SP300	3,00	11,30	0,20	•	•	•	•
SP400	4,00	11,30	0,25	•	•	•	•
SP500	5,00	11,40	0,30	•	•	•	•
Сталь (P)				••	•	•	•
Нержавеющая сталь (M)				•	••	••	••
Чугун (K)				•	•	•	•
Жаропрочные сплавы (S)				•	•	•	•



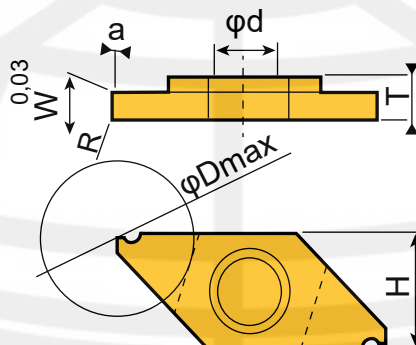
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Наименование	B	R	L	D	H	a	YRF901	YRF906	YRF908
TDJ2R-15D	2,00	0,20	20,00	1,70	4,70	15	•		
TDJ2R-6D	2,00	0,20	20,00	1,70	4,70	6	•		
TDJ3R-15D	3,00	0,20	20,00	2,40	4,70	15	•		
TDJ3R-6D	3,00	0,20	20,00	2,40	4,70	6	•		
TDC2	2,00	0,20	20,00	1,70	4,70	-	•	•	•
TDC3	3,00	0,20	20,00	2,40	4,70	-	•	•	•
TDC4	4,00	0,30	20,00	3,00	4,70	-	•	•	•
TDJ2	2,00	0,20	20,00	1,70	4,70	-	•	•	•
TDJ3	3,00	0,20	20,00	2,40	4,70	-	•	•	•
TDJ4	4,00	0,30	20,00	3,00	4,70	-	•	•	•
TDJ5	5,00	0,30	25,00	4,00	5,20	-	•	•	•
Сталь (P)							•	•	•
Нержавеющая сталь (M)							••	••	••
Жаропрочные сплавы (S)									•



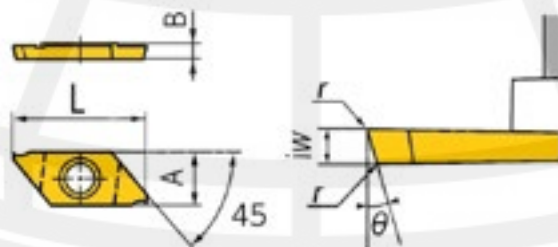
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Наименование	MAX D	T	W	d	H	a	R	YRF906
TKF12R/L-050-S	5	3	0,50	5,00	8,7	0	0,03	•
TKF12R/L-070-S	8	3	0,70	5,00	8,7	0	0,03	•
TKF12R/L-100-S	12	3	1,00	5,00	8,7	0	0,03	•
TKF12R/L-125-S	12	3	1,25	5,00	8,7	0	0,03	•
TKF12R/L-150-S	12	3	1,50	5,00	8,7	0	0,03	•
TKF12R/L-175-S	12	3	1,75	5,00	8,7	0	0,03	•
TKF12R/L-200-S	12	3	2,00	5,00	8,7	0	0,03	•
TKF16R/L-050-S	5	4	0,50	5,00	9,5	0	0,05	•
TKF16R/L-070-S	8	4	0,70	5,00	9,5	0	0,05	•
TKF16R/L-100-S	12	4	1,00	5,00	9,5	0	0,05	•
TKF16R/L-125-S	12	4	1,25	5,00	9,5	0	0,05	•
TKF16R/L-150-S	16	4	1,50	5,00	9,5	0	0,05	•
TKF16R/L-175-S	16	4	1,75	5,00	9,5	0	0,05	•
TKF16R/L-200-S	16	4	2,00	5,00	9,5	0	0,05	•
TKF12R/L-050-S-16DR	5	3	0,50	5,00	8,7	16	0,03	•
TKF12R/L-070-S-16DR	8	3	0,70	5,00	8,7	16	0,03	•
TKF12R/L-100-S-16DR	8	3	1,00	5,00	8,7	16	0,03	•
TKF12R/L-125-S-16DR	12	3	1,25	5,00	8,7	16	0,03	•
TKF12R/L-150-S-16DR	12	3	1,50	5,00	8,7	16	0,03	•
TKF12R/L-175-S-16DR	12	3	1,75	5,00	8,7	16	0,03	•
TKF12R/L-200-S-16DR	12	3	2,00	5,00	8,7	16	0,03	•
TKF16R/L-050-S-16DR	5	4	0,50	5,00	9,5	16	0,05	•
TKF16R/L-070-S-16DR	8	4	0,70	5,00	9,5	16	0,05	•
TKF16R/L-100-S-16DR	12	4	1,00	5,00	9,5	16	0,05	•
TKF16R/L-125-S-16DR	12	4	1,25	5,00	9,5	16	0,05	•
TKF16R/L-150-S-16DR	16	4	1,50	5,00	9,5	16	0,05	•
TKF16R/L-175-S-16DR	16	4	1,75	5,00	9,5	16	0,05	•
TKF16R/L-200-S-16DR	16	4	2,00	5,00	9,5	16	0,05	•
Нержавеющая сталь (M)								••



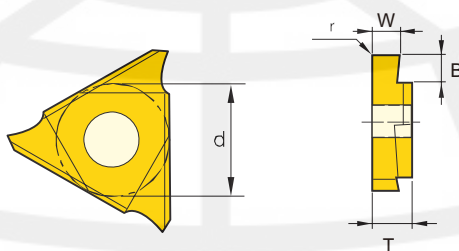
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Наименование	MAX D	B	iW	A	a	r	YRF906
СТР-07FR/L (K)	8	2,50	0,70	8,00	16	0,05	•
СТР-10FR/L (K)	12	2,50	1,00	8,00	16	0,05	•
СТР-10FR/LN	12	2,50	1,00	8,00	0	0,05	•
СТР-15FR/L (K)	12	2,50	1,50	8,00	16	0,05	•
СТР-15FR/LN	12	2,50	1,50	8,00	0	0,05	•
СТР-20FR/L (K)	12	2,50	2,00	8,00	16	0,05	•
СТР-20FR/LN	12	2,50	2,00	8,00	0	0,05	•
СТРА-07FR/L (K)	8	3,50	0,70	9,40	16	0,05	•
СТРА-10FR/L (K)	12	3,50	1,00	9,40	16	0,05	•
СТРА-10FR/LN	12	3,50	1,00	9,40	0	0,05	•
СТРА-15FR/L (K)	16	3,50	1,50	9,40	16	0,05	•
СТРА-15FR/LN	16	3,50	1,50	9,40	0	0,05	•
СТРА-20FR/L (K)	16	3,50	2,00	9,40	16	0,05	•
СТРА-20FR/LN	16	3,50	2,00	9,40	0	0,05	•
Нержавеющая сталь (M)							••



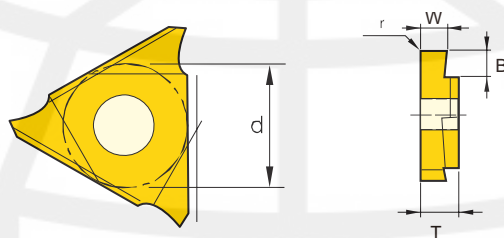
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Наименование	d	T	B	W	r	YRF906
TGF32R/R/L-033-005	9,525	3,18	0,80	0,33	0,05	•
TGF32R/R/L-050-005	9,525	3,18	1,20	0,50	0,05	•
TGF32R/R/L-075-010	9,525	3,18	2,0	0,75	0,10	•
TGF32R/R/L-080-010	9,525	3,18	2,00	0,80	0,10	•
TGF32R/L-090-010	9,525	3,18	2,00	0,9	0,10	•
TGF32R/L-095-010	9,525	3,18	2,00	0,95	0,10	•
TGF32R/L-100-010	9,525	3,18	2,00	1,00	0,10	•
TGF32R/L-110-010	9,525	3,18	2,00	1,10	0,10	•
TGF32R/L-120-010	9,525	3,18	2,00	1,20	0,10	•
TGF32R/L-125-010	9,525	3,18	2,00	1,25	0,10	•
TGF32R/L-130-010	9,525	3,18	2,00	1,30	0,10	•
TGF32R/L-140-010	9,525	3,18	2,00	1,40	0,10	•
TGF32R/L-150-010	9,525	3,18	2,00	1,50	0,10	•
TGF32R/L-160-010	9,525	3,18	2,00	1,60	0,10	•
TGF32R/L-170-010	9,525	3,18	2,00	1,70	0,10	•
TGF32R/L-175-010	9,525	3,18	2,00	1,75	0,10	•
TGF32R/L-180-010	9,525	3,18	2,00	1,80	0,10	•
TGF32R/L-190-010	9,525	3,18	2,00	1,90	0,10	•
TGF32R/L-200-010	9,525	3,18	2,00	2,00	0,10	•
TGF32R/L-210-010	9,525	3,18	2,00	2,10	0,10	•
TGF32R/L-220-010	9,525	3,18	2,00	2,20	0,10	•
TGF32R/L-230-010	9,525	3,18	2,00	2,30	0,10	•
TGF32R/L-240-010	9,525	3,18	2,00	2,40	0,10	•
TGF32R/L-250-010	9,525	3,18	2,00	2,50	0,10	•
TGF32R/L-260-010	9,525	3,18	2,00	2,60	0,10	•
TGF32R/L-270-010	9,525	3,18	2,00	2,70	0,10	•
TGF32R/L-290-010	9,525	3,18	2,00	2,90	0,10	•
TGF32R/L-300-010	9,525	3,18	2,00	3,00	0,10	•
Нержавеющая сталь (М)						••



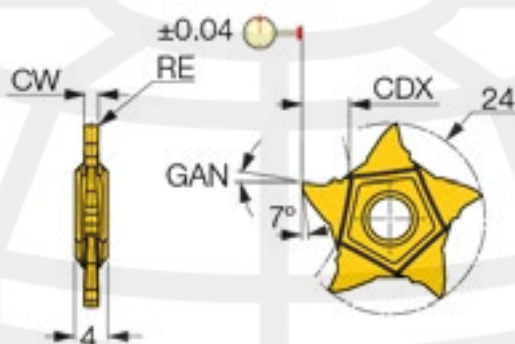
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



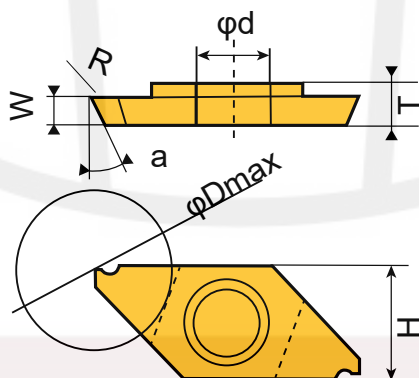
Наименование	d	T	B	W	r	YRF906
GBA43R/L-140-010	12,70	4,76	5,00	1,40	0,10	•
GBA43R/L-150-010	12,70	4,76	5,00	1,50	0,10	•
GBA43R/L-175-010	12,70	4,76	5,00	1,75	0,10	•
GBA43R/L-195-010	12,70	4,76	5,00	1,95	0,10	•
GBA43R/L-200-010	12,70	4,76	5,00	2,00	0,10	•
GBA43R/L-250-010	12,70	4,76	5,00	2,50	0,10	•
GBA43R/L-300-010	12,70	4,76	5,00	3,00	0,10	•
GBA43R/L-350-010	12,70	4,76	5,00	3,50	0,10	•
GBA43R/L-400-010	12,70	4,76	5,00	4,00	0,10	•
GBA43R/L-450-010	12,70	4,76	5,00	4,50	0,10	•
GBA43R/L-480-010	12,70	4,76	5,00	4,80	0,10	•
Нержавеющая сталь (М)						••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



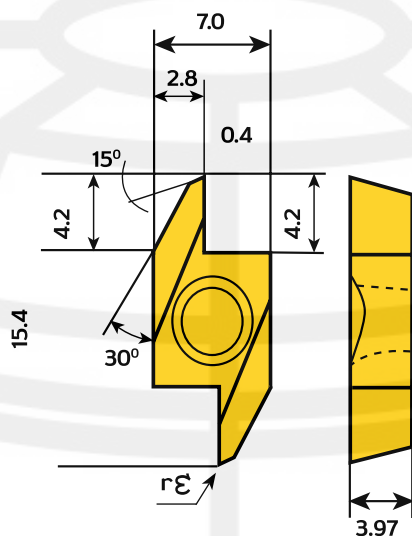
Наименование	CW	CDX	GAN	RE	BA930
PENTA-24N-050P005	0,50	2,00	12	0,05	•
PENTA-24N-075P005	0,75	3,00	12	0,05	•
PENTA-24N-100P005	1,00	4,00	12	0,05	•
PENTA-24N-125P005	1,25	4,00	12	0,05	•
PENTA-24N-150P005	1,50	4,00	12	0,05	•
PENTA-24N-185P005	1,85	4,00	12	0,05	•
PENTA-24N-200P005	2,00	4,00	12	0,05	•
PENTA-24N-230P005	2,30	4,50	12	0,05	•
PENTA-24N-250P005	2,50	4,50	12	0,05	•
PENTA-24N-270P005	2,70	4,50	12	0,05	•
PENTA-24N-300P005	3,00	4,50	12	0,05	•
Нержавеющая сталь (М)					••



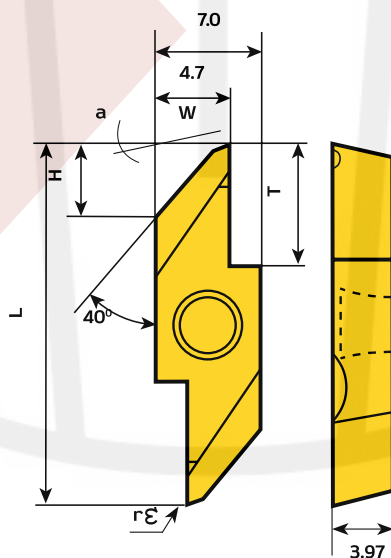
Наименование	T	W	H	a	R	YRF906
TKFB12R28005M	3,00	2,80	8,70	0.3	0,05	•
Нержавеющая сталь (М)						••



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



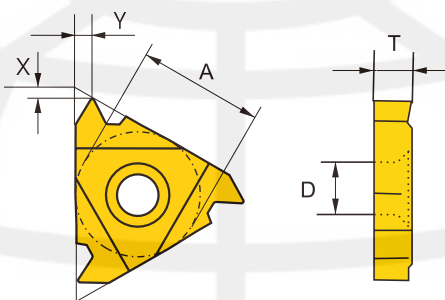
Наименование	T	W	H	a	R	L	YRF906
ABS-15R4005	3,97	2,80	7,00	15,00	0,05	-	•
ABS-15R4015	3,97	2,80	7,00	15,00	0,15	-	•
Нержавеющая сталь (M)							••



Наименование	T	W	H	a	R	L	YRF906
ABW-15R4005	4,20	0,60	4,20	15,00	0,05	15,40	•
ABW-15R4015	4,20	0,60	4,20	15,00	0,15	15,40	•
ABW-23R5005	8,20	0,50	5,10	15,00	0,05	23,40	•
ABW-23R5015	8,20	0,50	5,10	15,00	0,15	23,40	•
Нержавеющая сталь (M)							••



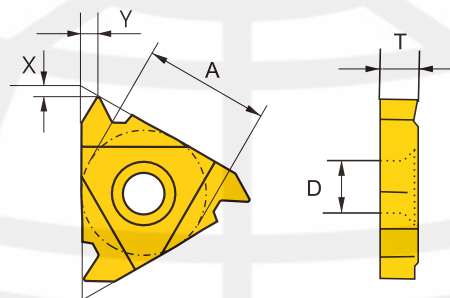
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Наименование	Pitch (mm)	TPI	R	X	Y	Angle	KTX	KVX	KW20
16ER-0.50ISO	0,5	-	0,06	0,6	0,6	60	•	•	•
16ER-0.75ISO	0,75	-	0,09	0,7	0,7	60	•	•	•
16ER-1.00ISO	1	-	0,12	0,8	0,8	60	•	•	•
16ER-1.25ISO	1,25	-	0,15	0,8	0,9	60	•	•	•
16ER-1.50ISO	1,5	-	0,19	0,8	1	60	•	•	•
16ER-1.75ISO	1,75	-	0,22	0,9	1,2	60	•	•	•
16ER-2.00ISO	2	-	0,25	1	1,3	60	•	•	•
16ER-2.50ISO	2,5	-	0,33	1,1	1,5	60	•	•	•
16ER-3.00ISO	3	-	0,41	1,2	1,6	60	•	•	•
16ER-A60	0,5 - 1,5	48 - 16	0,05	0,8	0,9	60	•	•	•
16ER-G60	1,75 - 3,0	14 - 8	0,27	1,2	1,7	60	•	•	•
16ER-AG60	0,5 - 3,0	48 - 8	0,08	1,2	1,7	60	•	•	•
16ER-11W	-	11	0,3	1,1	1,5	55	•	•	•
16ER-14W	-	14	0,23	1	1,2	55	•	•	•
16ER-19W	-	19	0,16	0,8	1,0	55	•	•	•
16ER-11NPT	-	11	0,06	1,1	1,5	60	•	•	•
16ER-14NPT	-	14	0,05	0,9	1,2	60	•	•	•
16ER-18NPT	-	18	0,05	0,8	1	60	•	•	•
16ER-11BSPT	-	11	0,29	1,1	1,5	55	•	•	•
16ER-14BSPT	-	14	0,22	1	1,2	55	•	•	•
16ER-19BSPT	-	19	0,16	0,8	0,9	55	•	•	•
16ER-28BSPT	-	28	0,1	0,6	0,6	55	•	•	•
16ER-12UN	-	12	0,14	1,1	1,5	60	•	•	•
16ER-14UN	-	14	0,14	1	1,3	60	•	•	•
16ER-16UN	-	16	0,1	1	1,2	60	•	•	•
16ER-18UN	-	18	0,09	0,9	1,1	60	•	•	•
16ER-20UN	-	20	0,08	0,8	1	60	•	•	•
16ER-24UN	-	24	0,06	0,8	0,9	60	•	•	•
Сталь (P)							••	•	•
Нержавеющая сталь (M)							•	••	•
Чугун (K)							•	•	•
Цветные сплавы (N)							•	•	••
Жаропрочные сплавы (S)							•	•	•



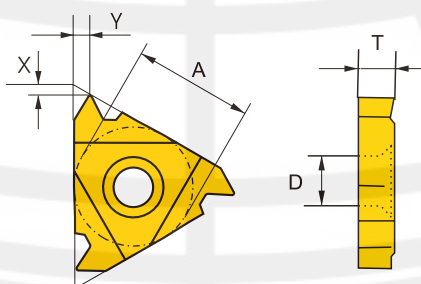
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



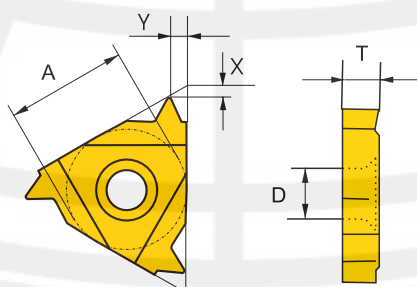
Наименование	Pitch (mm)	TPI	R	X	Y	Angle	KTX	KVX	KW20
16ER-2.00TR	2	-	0,2	1,1	1,3	30	•	•	•
16ER-3.00TR	3	-	0,2	1,3	1,5	30	•	•	•
16ERM-1.00ISO	1	-	0,12	0,8	0,8	60		•	
16ERM-1.25ISO	1,25	-	0,15	0,8	0,9	60		•	
16ERM-1.50ISO	1,5	-	0,19	0,8	1	60		•	
16ERM-1.75ISO	1,75	-	0,22	0,9	1,2	60		•	
16ERM-2.00ISO	2	-	0,25	1	1,3	60		•	
16ERM-2.50ISO	2,5	-	0,33	1,1	1,5	60		•	
16ERM-3.00ISO	3	-	0,41	1,2	1,6	60		•	
16ERM-A60	0,5 - 1,5	48 - 16	0,05	0,8	0,9	60		•	
16ERM-G60	1,75 - 3,0	14 - 8	0,27	1,2	1,7	60		•	
16ERM-AG60	0,5 - 3,0	48 - 8	0,08	1,2	1,7	60			
16ERM-11W	11	-	0,3	1,1	1,5	55		•	
16ERM-14W	14	-	0,23	1	1,2	55		•	
16ERM-16W	16	-	0,19	0,9	1,1	55		•	
16ERM-19W	19	-	0,16	0,8	1,0	55		•	
16ERM-11BSPT	-	11	0,29	1,1	1,5	55		•	
16ERM-14BSPT	-	14	0,22	1	1,2	55		•	
16ERM-19BSPT	-	19	0,16	0,8	0,9	55		•	
16ERM-28BSPT	-	28	0,1	0,6	0,6	55		•	
16ERM-08UN	-	8	0,21	1,2	1,6	60		•	
16ERM-10UN	-	10	0,17	1,1	1,5	60		•	
16ERM-12UN	-	12	0,14	1,1	1,5	60		•	
16ERM-13UN	-	13	0,13	1,1	1,4	60		•	
16ERM-14UN	-	14	0,14	1	1,3	60		•	
16ERM-16UN	-	16	0,1	1	1,2	60		•	
16ERM-18UN	-	18	0,09	0,9	1,1	60		•	
16ERM-20UN	-	20	0,08	0,8	1	60		•	
16ERM-24UN	-	24	0,06	0,8	0,9	60		•	
Сталь (P)							••	•	
Нержавеющая сталь (M)							•	••	
Чугун (K)							•	•	
Цветные сплавы (N)									••
Жаропрочные сплавы (S)							•	•	



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



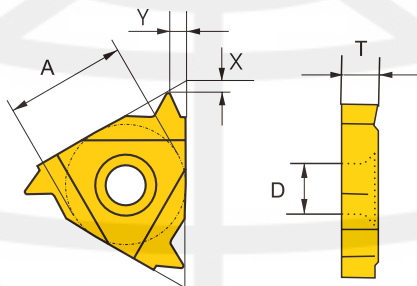
Наименование	Pitch (mm)	TPI	R	X	Y	Angle	КТХ	КVX	КW20
22ER-3.00ISO	3	-	0,41	1,2	1,6	60	•	•	•
22ER-3.50ISO	3,5	-	0,48	1,2	1,6	60	•	•	•
22ER-4.0ISO	4	-	0,55	1,6	2,3	60	•	•	•
22ER-4.50ISO	4,5	-	0,62	1,7	2,4	60	•	•	•
22ER-5.00ISO	5	-	0,7	1,7	2,4	60	•	•	•
22ER-4.00TR	4	-	0,2	1,7	1,9	30	•	•	•
22ER-5.00TR	5	-	0,2	2,1	2,5	30	•	•	•
Сталь (P)							••	•	
Нержавеющая сталь (M)							•	••	
Чугун (K)							•	•	
Цветные сплавы (N)									••
Жаропрочные сплавы (S)							•	•	



Наименование	Pitch (mm)	TPI	R	X	Y	Angle	КТХ	КVX	KW20
06NR-A60	0,75 - 1,25	-	0,05	0,6	0,6	60	•	•	•
08NR-A60	0,5 - 1,5	-	0,05	0,6	0,7	60	•	•	•
11NR-A60	0,5 - 1,5	-	0,05	0,8	0,9	60	•	•	•
11NR-0.50ISO	0,5	-	0,03	0,6	0,6	60	•	•	•
11NR-0.75ISO	0,75	-	0,05	0,6	0,6	60	•	•	•
11NR-1.00ISO	1	-	0,07	0,6	0,7	60	•	•	•
11NR-1.25ISO	1,25	-	0,08	0,8	0,9	60	•	•	•
11NR-1.50ISO	1,5	-	0,11	0,8	1	60	•	•	•
11NR-1.75ISO	1,75	-	0,12	0,9	1,1	60	•	•	•
11NR-2.00ISO	2	-	0,14	1	1,3	60	•	•	•
11NR-14BSPT	-	14	0,22	0,6	0,6	55	•	•	•
11NR-19BSPT	-	19	0,16	0,8	0,9	55	•	•	•
11NR-28BSPT	-	28	0,1	0,9	1	55	•	•	•
11NRM-1.00ISO	1	-	0,07	0,6	0,7	60		•	
11NRM-1.25ISO	1,25	-	0,08	0,8	0,9	60		•	
11NRM-1.50ISO	1,5	-	0,11	0,8	1	60		•	
11NRM-1.75ISO	1,75	-	0,12	0,9	1,1	60		•	
11NRM-14BSPT	-	14	0,22	0,6	0,6	55		•	
11NRM-19BSPT	-	19	0,16	0,8	0,9	55		•	
11NRM-28BSPT	-	28	0,1	0,9	1	55		•	
Сталь (P)							••	•	
Нержавеющая сталь (M)							•	••	
Чугун (K)							•	•	
Цветные сплавы (N)									••
Жаропрочные сплавы (S)							•	•	



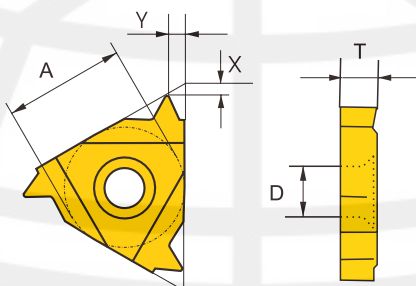
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Наименование	Pitch (mm)	TPI	R	X	Y	Angle	KTX	KVX	KW20
16NR-1.00ISO	1	-	0,12	0,8	0,8	60	•	•	•
16NR-1.25ISO	1,25	-	0,15	0,8	0,9	60	•	•	•
16NR-1.50ISO	1,5	-	0,19	0,8	1	60	•	•	•
16NR-1.75ISO	1,75	-	0,22	0,9	1,2	60	•	•	•
16NR-2.00ISO	2	-	0,25	1	1,3	60	•	•	•
16NR-2.50ISO	2,5	-	0,33	1,1	1,5	60	•	•	•
16NR-3.00ISO	3	-	0,41	1,2	1,6	60	•	•	•
16NR-A60	0,5 - 1,5	48 - 16	0,05	0,8	0,9	60	•	•	•
16NR-G60	1,75 - 3,0	14 - 8	0,27	1,2	1,7	60	•	•	•
16NR-AG60	0,5 - 3,0	48 - 8	0,08	1,2	1,7	60	•	•	•
16NR-11W	-	11	0,3	1,1	1,5	55	•	•	•
16NR-14W	-	14	0,23	1	1,2	55	•	•	•
16NR-11NPT	-	11	0,06	1,1	1,5	60	•	•	•
16NR-14NPT	-	14	0,05	0,9	1,2	60	•	•	•
16NR-18NPT	-	18	0,05	0,8	1	60	•	•	•
16NR-11BSPT	-	11	0,29	1,1	1,5	55	•	•	•
16NR-14BSPT	-	14	0,22	1	1,2	55	•	•	•
16NR-12UN	-	12	0,14	1,1	1,5	60	•	•	•
16NR-14UN	-	14	0,14	1	1,3	60	•	•	•
16NR-16UN	-	16	0,1	1	1,2	60	•	•	•
16NR-18UN	-	18	0,09	0,9	1,1	60	•	•	•
16NR-20UN	-	20	0,08	0,8	1	60	•	•	•
16NR-24UN	-	24	0,06	0,8	0,9	60	•	•	•
16NR-2.00TR	2	-	0,2	1,1	1,3	30	•	•	•
16NR-3.00TR	3	-	0,2	1,3	1,5	30	•	•	•
16NRM-1.00ISO	1	-	0,12	0,8	0,8	60		•	
16NRM-1.25ISO	1,25	-	0,15	0,8	0,9	60		•	
16NRM-1.50ISO	1,5	-	0,19	0,8	1	60		•	
Сталь (P)							••	•	
Нержавеющая сталь (M)							•	••	
Чугун (K)							•	•	
Цветные сплавы (N)									••
Жаропрочные сплавы (S)							•	•	



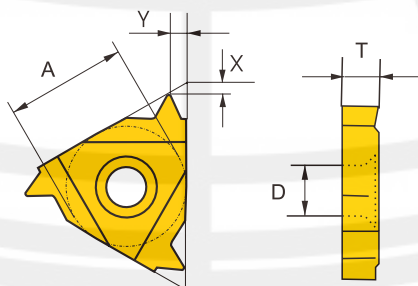
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Наименование	Pitch (mm)	TPI	R	X	Y	Angle	KTX	KVX	KW20
16NRM-1.75ISO	1,75	-	0,22	0,9	1,2	60		•	
16NRM-2.00ISO	2	-	0,25	1	1,3	60		•	
16NRM-2.5ISO	2,5	-	0,33	1,1	1,5	60		•	
16NRM-3.00ISO	3	-	0,41	1,2	1,6	60		•	
16NRM-11W	11	-	0,3	1,1	1,5	55		•	
16NRM-14W	14	-	0,23	1	1,2	55		•	
16NRM-16W	16	-	0,19	0,9	1,1	55		•	
16NRM-19W	19	-	0,16	0,8	1,0	55		•	
16NRM-11BSPT	-	11	0,29	1,1	1,5	55		•	
16NRM-14BSPT	-	14	0,22	1	1,2	55		•	
16NRM-10UN	-	10	0,17	1,1	1,5	60		•	
16NRM-12UN	-	12	0,14	1,1	1,5	60		•	
16NRM-13UN	-	13	0,13	1,1	1,4	60		•	
16NRM-14UN	-	14	0,14	1	1,3	60		•	
16NRM-16UN	-	16	0,1	1	1,2	60		•	
16NRM-18UN	-	18	0,09	0,9	1,1	60		•	
16NRM-20UN	-	20	0,08	0,8	1	60		•	
16NRM-24UN	-	24	0,06	0,8	0,9	60		•	
Сталь (P)							••	•	
Нержавеющая сталь (M)							•	••	
Чугун (K)							•	•	
Цветные сплавы (N)									••
Жаропрочные сплавы (S)							•	•	



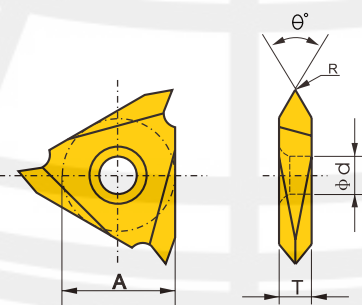
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Наименование	Pitch (mm)	TPI	R	X	Y	Angle	KTX	KVX	KW20
22NR-3.00ISO	3	-	0,41	1,2	1,6	60	•	•	•
22NR-3.50ISO	3,5	-	0,48	1,2	1,6	60	•	•	•
22NR-4.00ISO	4	-	0,55	1,6	2,3	60	•	•	•
22NR-4.50ISO	4,5	-	0,62	1,7	2,4	60	•	•	•
22NR-5.00ISO	5	-	0,7	1,7	2,4	60	•	•	•
22NR-4.00TR	4	-	0,2	1,7	1,9	30	•	•	•
22NR-5.00TR	5	-	0,2	2,1	2,5	30	•	•	•
Сталь (P)							••	•	
Нержавеющая сталь (M)							•	••	
Чугун (K)							•	•	
Цветные сплавы (N)									••
Жаропрочные сплавы (S)							•	•	



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Наименование	Pitch (mm)	TPI	R	T	A	Angle	KVX
ТТ32R6000	0,5 - 2,5	-	0	3,18	9,525	60	•
Сталь (P)							•
Нержавеющая сталь (M)							••
Чугун (K)							•
Жаропрочные сплавы (S)							•



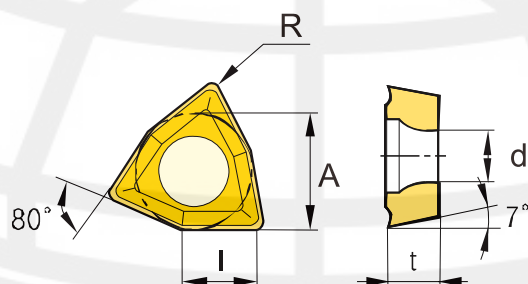
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Наименование	R	l	t	d	КР2330	YRF901
SPMT-140512-KM	1,2	17,23	6,45	6,87	•	
SPMT-110408-KM	0,8	11,5	4,76	4,44	•	
SPMT-090408-KM	0,8	9,79	4,35	4	•	
SPMT-07T308-KM	0,8	7,2	3,99	2,8	•	
SPMT-060204-KM	0,4	6,2	2,55	2,5	•	
SPMT-050204-KM	0,4	5,3	2,4	2,3	•	
SPMG-140512-DG	1,2	17,23	6,45	6,87		•
SPMG-110408-DG	0,8	11,5	4,76	4,44		•
SPMG-090408-DG	0,8	9,79	4,35	4		•
SPMG-07T308-DG	0,8	7,2	3,99	2,8		•
SPMG-060204-DG	0,4	6,2	2,55	2,5		•
SPMG-050204-DG	0,4	5,3	2,4	2,3		•
Сталь (P)					•	•
Нержавеющая сталь (M)					••	••
Чугун (K)					•	
Жаропрочные сплавы (S)					•	



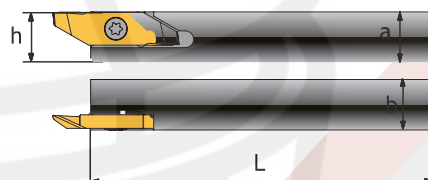
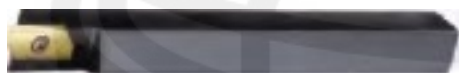
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



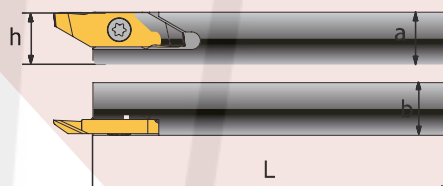
Наименование	R	l	t	A	d	КР2330	YRF908
WCMX080412-KM	1,2	8,7	4,76	12,7	5,5	•	
WCMX06T308-KM	0,8	6,5	3,97	9,925	4,4	•	
WCMX050308-KM	0,8	5,4	3,18	7,94	3,4	•	
WCMX040208-KM	0,8	4,3	2,38	6,35	2,8	•	
WCMX030208-KM	0,8	3,8	2,38	5,56	2,5	•	
WCGX080412-FN	1,2	8,7	4,76	12,7	5,5		•
WCGX06T308-FN	0,8	6,5	3,97	9,925	4,4		•
WCGX050308-FN	0,8	5,4	3,18	7,94	3,4		•
WCGX040208-FN	0,8	4,3	2,38	6,35	2,8		•
WCGX030208-FN	0,8	3,8	2,38	5,56	2,5		•
Сталь (P)						•	•
Нержавеющая сталь (M)						••	••
Жаропрочные сплавы (S)						•	•



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



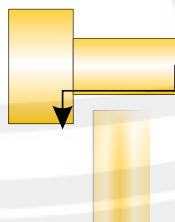
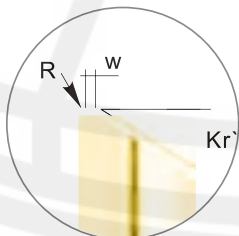
Наименование	R	L	a	b	L	h
KER1010D15/L	•	•	10	10	60	10
KER1010K15/L	•	•	10	10	125	10
KER1212D15/L	•	•	12	12	60	12
KER1212K15/L	•	•	12	12	125	12
KER1616D15/L	•	•	16	16	60	16
KER1616K15/L	•	•	16	16	125	16



Наименование	R	L	a	b	L	h	s
KBL1010D15/L	•	•	10	10	60	10	10
KBL1010K15/L	•	•	10	10	125	10	10
KBL1212D15/L	•	•	12	12	60	12	12
KBL1212K15/L	•	•	12	12	125	12	12
KBL1616D15/L	•	•	16	16	60	16	16
KBL1616K15/L	•	•	16	16	125	16	16



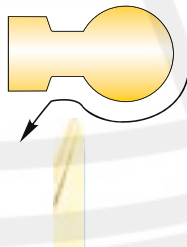
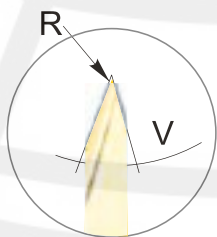
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Наименование	L	Kr	R	W	КТХ	КVX	KW20
ER/L151200	15	12	0	-	•	•	•
ER/L151205	15	12	0,05	-	•	•	•
ER/L151210	15	12	0,1	-	•	•	•
ER/L151220	15	12	0,2	-	•	•	•
ER/L153310W	15	33	0,1	0,3	•	•	•
ER/L153320W	15	33	0,2	0,3	•	•	•
ER/L156010	15	60	0,1	-	•	•	•
ER/L156020	15	60	0,2	-	•	•	•
Сталь (P)					••	•	
Нержавеющая сталь (M)					•	••	
Чугун (K)					•	•	
Цветные сплавы (N)							••
Жаропрочные сплавы (S)					•	•	



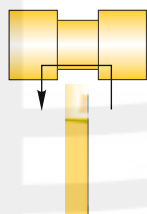
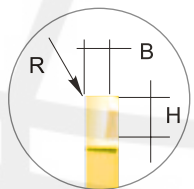
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Наименование	L	V	R	KTX	KVX	KW20
EN156010	15	60	0,1	•	•	•
EN156020	15	60	0,2	•	•	•
Сталь (P)				••	•	
Нержавеющая сталь (M)				•	••	
Чугун (K)				•	•	
Цветные сплавы (N)						••
Жаропрочные сплавы (S)				•	•	



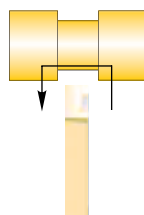
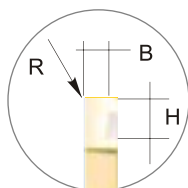
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



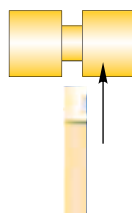
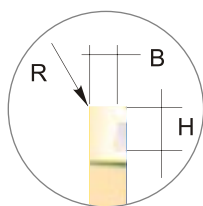
Наименование	L	B	H	KTX	KVX	KW20
EGR/L1508005	15	0,5	1	•	•	•
EGR/L1512075	15	0,75	1	•	•	•
EGR/L1516100	15	1	1,6	•	•	•
EGR/L1523150	15	1,5	2,3	•	•	•
Сталь (P)				••	•	
Нержавеющая сталь (M)				•	••	
Чугун (K)				•	•	
Цветные сплавы (N)						••
Жаропрочные сплавы (S)				•	•	



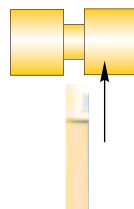
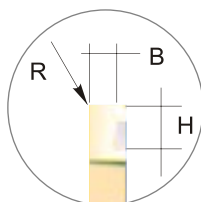
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



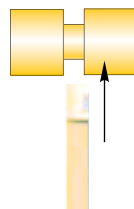
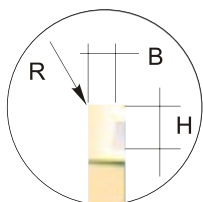
Наименование	L	B	H	R	C	KTX	KVX	KW20
EGR/L152H050C	15	0,5	1	0,01	45	•	•	•
EGR/L153H076C	15	0,76	1,5	0,01	45	•	•	•
EGR/L153H080C	15	0,8	1,5	0,01	45	•	•	•
EGR/L153H096C	15	0,96	1,5	0,01	45	•	•	•
EGR/L153H106C	15	1,06	1,5	0,01	45	•	•	•
Сталь (P)						••	•	
Нержавеющая сталь (M)						•	••	
Чугун (K)						•	•	
Цветные сплавы (N)								••
Жаропрочные сплавы (S)						•	•	



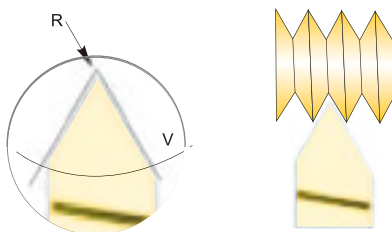
Наименование	L	H	R	C	KTX	KVX	KW20
BR/L154010-C	15	4	0,1	•	•	•	•
BR/L154020-C	15	4	0,2	•	•	•	•
BR/L154000	15	4	0	-	•	•	•
BR/L154005	15	4	0,05	-	•	•	•
BR/L154010	15	4	0,1	-	•	•	•
BR/L154020	15	4	0,2	-	•	•	•
Сталь (P)					• •	•	
Нержавеющая сталь (M)					•	• •	
Чугун (K)					•	•	
Цветные сплавы (N)							• •
Жаропрочные сплавы (S)					•	•	



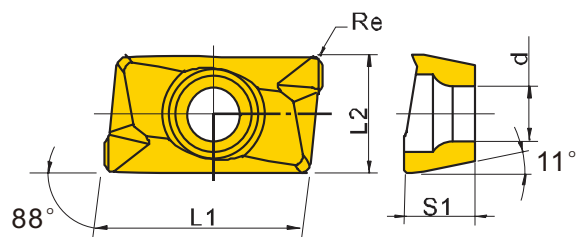
Наименование	L	B	H	КТХ	КVX	KW20
BGR/L 151005	15	0,5	1	•	•	•
BGR/L 151206	15	0,6	1,2	•	•	•
BGR/L 151608	15	0,8	1,6	•	•	•
BGR/L 152010	15	1	2	•	•	•
BGR/L 153015	15	1,5	3	•	•	•
Сталь (P)				••	•	
Нержавеющая сталь (M)				•	••	
Чугун (K)				•	•	
Цветные сплавы (N)						••
Жаропрочные сплавы (S)				•	•	



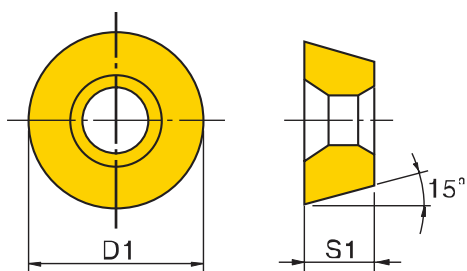
Наименование	L	B	D max	КТХ	КVX	KW20
BPR/L 150505	15	0,5	5	•	•	•
BPR/L 151010	15	1	8	•	•	•
BPR/L 151215	15	1,5	12	•	•	•
BPR/L 151220	15	2	12	•	•	•
Сталь (P)				••	•	
Нержавеющая сталь (M)				•	••	
Чугун (K)				•	•	
Цветные сплавы (N)						••
Жаропрочные сплавы (S)				•	•	



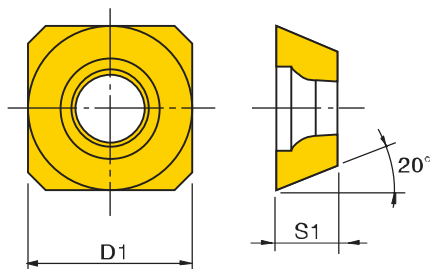
Наименование	L	V	P	R	КТХ	КВХ	КВ20
BTR/L 1560P025	15	60	0,25	0,02	•	•	•
BTR/L 1555P05	15	55	0,5	0,03	•	•	•
BTR/L 1560P05	15	60	0,5	0,03	•	•	•
BTR/L 1560P08	15	60	0,8	0,05	•	•	•
Сталь (P)					••	•	
Нержавеющая сталь (M)					•	••	
Чугун (K)					•	•	
Цветные сплавы (N)							••
Жаропрочные сплавы (S)					•	•	



Наименование	Re	L1	L2	S1	d	YRF901	YRF906	YRF908	KW20
APMT1604PDER-M2	0,8	11,21	6,35	3,5	2,8	•		•	
APMT1135PDER-M2	0,8	17,15	9,525	4,76	4,4	•		•	
APMT1604PDER-H2	0,8	11,21	6,35	3,5	2,8	•		•	
APMT1135PDER-H2	0,8	17,15	9,525	4,76	4,4	•		•	
APKT1604PDFR-MA	0,4	17,12	9,525	4,76	4,4				•
APKT1604PDFR-G2	0,8	17,12	9,525	4,76	4,4		•		
APKT113502PDFR-G2	0,2	11,31	6,35	3,5	2,8		•		
APKT113504PDFR-G2	0,4	11,32	6,35	3,6	2,8		•		
APKT113508PDFR-G2	0,8	11,33	6,35	3,7	2,8		•		
Сталь (P)						•	•	•	
Нержавеющая сталь (M)						••	••	••	
Цветные сплавы (N)									••
Жаропрочные сплавы (S)								•	



Наименование	D1	S1	КР1110	КР1230
RDMW1204MO	12	4,76	•	•
RDMW10T3MO	10	3,97	•	•
RDKW0803MO	8	3,18	•	•
RDKW0702MO	7	2,38	•	•
Сталь (P)			•	••
Нержавеющая сталь (M)				••
Чугун (K)				••
Закаленные сплавы (H)			••	



Наименование	D1	S1	КР1230	КВ20
SEKT1204AFEN-11	12,7	4,76	•	
SEHW1204AFSN	12,8	4,77	•	
SEHT1204AFFN	12,9	4,78		•
Сталь (P)			• •	
Нержавеющая сталь (M)			•	
Чугун (K)			•	
Цветные сплавы (N)				• •



Материалы для обработки деталей			Рекомендуемые режимы резания (Vc m/min)									
			KC1125			KT20	KTX			YRF901		
			f (mm)			f (mm)	f (mm)			f (mm)		
			0.1	0.2	0.3	0.2	0.1	0.2	0.3	0.1	0.2	0.3
P	Углеродистая сталь	Отжиг C-0.15%	500	440	390	180	200	180	155	-	-	-
		Отжиг C-0.45%	430	380	320	175	180	175	160	-	-	-
		Закаленный C-0.45%	300	270	240	145	155	145	130	-	-	-
		Отжиг C-0.75%	320	300	270	135	140	135	130	-	-	-
		Закалка + отпуск C-0.75%	260	240	220	115	120	115	100	-	-	-
	Низколегированная сталь	Отжиг	370	320	280	140	160	140	120	-	-	-
		Закаленный и закаляемый	290	240	200	125	150	125	105	-	-	-
		Закаленный и закаляемый	260	220	180	100	120	100	85	-	-	-
		Закаленный и закаляемый	240	200	160	90	110	90	85	-	-	-
	Высоко легированная сталь	Отжиг	360	300	260	100	135	100	90	-	-	-
Инструментальная сталь	Закаленный и закаляемый	200	160	120	70	85	70	55	-	-	-	
M	Нержавеющая сталь	Феррит/Мартенсит	-	-	-	-	100	100	-	250	235	-
		Мартенсит	-	-	-	-	80	80	-	225	205	-
		Аустенит	-	-	-	-	60	55	-	100	80	-
K	Серый чугун	Перлит/Феррит	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Перлит/Мартенсит	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Чугун с шаровидным графитом	Феррит	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Перлит	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Ковкий чугун	Феррит	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Перлит	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	Алюминиевые сплавы	Не подверженный старению	-	-	-	-	1000	850	750	-	-	-
		Подверженный старению	-	-	-	-	700	570	500	-	-	-
	Сплавы меди	Легко обрабатываемые сплавы	-	-	-	-	600	400	300	-	-	-
		Латунь	-	-	-	-	500	350	300	-	-	-
		Бронза и электролитическая медь	-	-	-	-	180	150	140	-	-	-
S	Жаропрочные сплавы	Сплав на основе железа	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Сплав на основе кобальта	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Сплав на основе никеля	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Сплав на основе титана	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	Закаленные сплавы	Сплавы с поверхностной закалкой 35HRC	-	-	-	-	85	65	-	-	-	-
		Сплавы с закалкой 45-65HRC	-	-	-	-	50	50	-	-	-	-
		Цементированный карбид вольфрама с содержанием СО ≥ 17%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Материалы для обработки деталей														
			YRF906			YRF908			KP1230			KP2120		
			f (mm)			f (mm)			f (mm)			f (mm)		
			0.1	0.2	0.3	0.1	0.2	0.3	0.1	0.2	0.3	0.1	0.2	0.4
P	Углеродистая сталь	Отжиг C-0.15%	-	-	-	-	-	-	360	340	320	-	-	-
		Отжиг C-0.45%	-	-	-	-	-	-	330	310	290	-	-	-
		Закаленный C-0.45%	-	-	-	-	-	-	300	280	260	-	-	-
		Отжиг C-0.75%	-	-	-	-	-	-	280	260	240	-	-	-
		Закалка + отпуск C-0.75%	-	-	-	-	-	-	260	240	220	-	-	-
	Низколегированная сталь	Отжиг	-	-	-	-	-	-	350	320	300	-	-	-
		Закаленный и закаляемый	-	-	-	-	-	-	290	260	235	-	-	-
		Закаленный и закаляемый	-	-	-	-	-	-	260	230	210	-	-	-
		Закаленный и закаляемый	-	-	-	-	-	-	240	220	200	-	-	-
	Высоко легированная сталь	Отжиг	-	-	-	-	-	-	360	340	320	-	-	-
Инструментальная сталь	Закаленный и закаляемый	-	-	-	-	-	-	200	180	160	-	-	-	
M	Нержавеющая сталь	Феррит/Мартенсит	250	235	205	250	235	205	270	270	250	250	230	180
		Мартенсит	225	205	185	225	205	185	195	195	170	220	180	155
		Аустенит	100	80	70	100	80	70	110	110	95	180	150	120
	K	Серый чугун	Перлит/Феррит	-	-	-	-	-	-	250	250	250	-	-
Перлит/Мартенсит			-	-	-	-	-	-	180	180	180	-	-	-
Чугун с шаровид- ным графитом		Феррит	-	-	-	-	-	-	220	220	220	-	-	-
		Перлит	-	-	-	-	-	-	180	180	180	-	-	-
Ковкий чугун		Феррит	-	-	-	-	-	-	220	220	220	-	-	-
		Перлит	-	-	-	-	-	-	180	180	180	-	-	-
N	Алюминиевые сплавы	Не подверженный старению	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Подверженный старению	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Сплавы меди	Легко обрабатываемые сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Латунь	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Бронза и электролитическая медь	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	Жаропрочные сплавы	Сплав на основе железа	90	-	-	95	80	-	-	-	-	-	-	-
		Сплав на основе ко- бальта	60	-	-	65	70	-	-	-	-	-	-	-
		Сплав на основе никеля	55	-	-	60	60	-	-	-	-	-	-	-
		Сплав на основе титана	50	-	-	55	50	-	-	-	-	-	-	-
H	Закаленные сплавы	Сплавы с поверхностной закалкой 35HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Сплавы с закалкой 45-65HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Цементированный карбид вольфрама с содержанием СО » 17%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Материалы для обработки деталей			Рекомендуемые режимы резания (Vc m/min)								
			KP2130			KP2330		BS155		BA930	
			f (mm)			f (mm)		f (mm)		f (mm)	
			0.1	0.2	0.4	0.1	0.1	0.2	0.1	0.1	0.2
P	Углеродистая сталь	Отжиг C-0.15%	-	-	-	250	-	-	250	200	180
		Отжиг C-0.45%	-	-	-	230	-	-	230	180	175
		Закаленный C-0.45%	-	-	-	210	-	-	210	155	145
		Отжиг C-0.75%	-	-	-	185	-	-	185	140	135
		Закалка + отпуск C-0.75%	-	-	-	175	-	-	175	120	115
	Низколегированная сталь	Отжиг	-	-	-	230	-	-	230	160	140
		Закаленный и закаляемый	-	-	-	170	-	-	170	150	125
		Закаленный и закаляемый	-	-	-	210	-	-	210	120	100
		Закаленный и закаляемый	-	-	-	190	-	-	190	110	90
	Высоко легированная сталь	Отжиг	-	-	-	230	-	-	230	135	100
	Инструментальная сталь	Закаленный и закаляемый	-	-	-	100	-	-	100	85	70
M	Нержавеющая сталь	Феррит/Мартенсит	150	120	110	220	250	230	220	120	110
		Мартенсит	110	95	100	180	220	180	180	95	90
		Аустенит	100	90	80	150	180	150	150	60	55
K	Серый чугун	Перлит/Феррит	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Перлит/Мартенсит	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Чугун с шаровидным графитом	Феррит	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Перлит	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Ковкий чугун	Феррит	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Перлит	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	Алюминиевые сплавы	Не подверженный старению	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Подверженный старению	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Сплавы меди	Легко обрабатываемые сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Латунь	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Бронза и электролитическая медь	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	Жаропрочные сплавы	Сплав на основе железа	-	-	-	-	110	40	40	70	50
		Сплав на основе кобальта	-	-	-	-	65	30	30	70	50
		Сплав на основе никеля	-	-	-	-	65	30	30	70	50
		Сплав на основе титана	-	-	-	-	125	50	50	70	50
H	Закаленные сплавы	Сплавы с поверхностной закалкой 35HRC	-	-	-	-	-	-	-	85	65
		Сплавы с закалкой 45-65HRC	-	-	-	-	-	-	-	50	50
		Цементированный карбид вольфрама с содержанием CO > 17%	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Материалы для обработки деталей			Рекомендуемые режимы резания (Vc m/min)												
			KC3110			KC3125			KBN95N	YRF600			KW20		
			f (mm)			f (mm)			f (mm)	f (mm)			f (mm)		
			0.1	0.2	0.4	0.1	0.2	0.3	0.4	0.1	0.2	0.3	0.1	0.2	0.3
P	Углеродистая сталь	Отжиг C-0.15%	-	-	-	200	160	120	-	-	-	-	-	-	-
		Отжиг C-0.45%	-	-	-	185	145	110	-	-	-	-	-	-	-
		Закаленный C-0.45%	-	-	-	150	120	90	-	-	-	-	-	-	-
		Отжиг C-0.75%	-	-	-	160	135	105	-	-	-	-	-	-	-
		Закалка + отпуск C-0.75%	-	-	-	140	110	85	-	-	-	-	-	-	-
	Низколегирован- ная сталь	Отжиг	-	-	-	140	100	85	-	-	-	-	-	-	-
		Закаленный и закаляемый	-	-	-	120	90	75	-	-	-	-	-	-	-
		Закаленный и закаляемый	-	-	-	100	90	70	-	-	-	-	-	-	-
		Закаленный и закаляемый	-	-	-	95	75	55	-	-	-	-	-	-	-
	Высоко легированная сталь	Отжиг	-	-	-	75	70	55	-	-	-	-	-	-	-
Инструменталь- ная сталь	Закаленный и закаляемый	-	-	-	60	60	50	-	-	-	-	-	-	-	
M	Нержавеющая сталь	Феррит/Мартенсит	-	-	-	120	100	90	-	-	-	-	-	-	-
		Мартенсит	-	-	-	100	95	85	-	-	-	-	-	-	-
		Аустенит	-	-	-	90	80	70	-	-	-	-	-	-	-
K	Серый чугун	Перлит/Феррит	-	360	270	190	130	100	1300	-	-	-	-	-	-
		Перлит/Мартенсит	-	240	170	130	80	80	1000	-	-	-	-	-	-
	Чугун с шаровидным графитом	Феррит	-	270	210	160	115	110	400	-	-	-	-	-	-
		Перлит	-	210	170	130	100	90	100	-	-	-	-	-	-
	Ковкий чугун	Феррит	-	330	300	180	130	135	350	-	-	-	-	-	-
		Перлит	-	210	140	140	105	100	100	-	-	-	-	-	-
N	Алюминиевые сплавы	Не подверженный старению	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2900	2200	1600
		Подверженный старению	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	900	720	360
	Сплавы меди	Легко обрабатываемые сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	720	480	320
		Латунь	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	480	360	300
		Бронза и электролитическая медь	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	340	240	160
S	Жаропрочные сплавы	Сплав на основе железа	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Сплав на основе кобальта	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Сплав на основе никеля	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Сплав на основе титана	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	Закаленные сплавы	Сплавы с поверх носной закалкой 35HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Сплавы с закалкой 45-65HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Цементированный карбид вольфрама с содержанием CO » 17%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Материалы для обработки деталей			Рекомендуемые режимы резания (Vc m/min)							
			KP6105			KP6110			KBN700	KP1110
			f (mm)			f (mm)			f (mm)	f (mm)
			0.1	0.2	0.4	0.1	0.2	0.4	0.25	0.15
P	Углеродистая сталь	Отжиг C-0.15%	-	-	-	-	-	-	-	-
		Отжиг C-0.45%	-	-	-	-	-	-	-	-
		Закаленный C-0.45%	-	-	-	-	-	-	-	-
		Отжиг C-0.75%	-	-	-	-	-	-	-	-
		Закалка + отпуск C-0.75%	-	-	-	-	-	-	-	-
	Низколегированная сталь	Отжиг	-	-	-	-	-	-	-	-
		Закаленный и закаляемый	-	-	-	-	-	-	-	-
		Закаленный и закаляемый	-	-	-	-	-	-	-	-
		Закаленный и закаляемый	-	-	-	-	-	-	-	-
	Высоко легированная сталь	Отжиг	-	-	-	-	-	-	-	-
	Инструментальная сталь	Закаленный и закаляемый	-	-	-	-	-	-	-	-
M	Нержавеющая сталь	Феррит/Мартенсит	215	170	145	180	140	110	-	-
		Мартенсит	240	190	155	200	160	130	-	-
		Аустенит	215	150	85	160	130	70	-	-
K	Серый чугун	Перлит/Феррит	-	-	-	-	-	-	1100	-
		Перлит/Мартенсит	-	-	-	-	-	-	900	-
	Чугун с шаровидным графитом	Феррит	-	-	-	-	-	-	-	-
		Перлит	-	-	-	-	-	-	-	-
	Ковкий чугун	Феррит	-	-	-	-	-	-	-	-
		Перлит	-	-	-	-	-	-	-	-
N	Алюминиевые сплавы	Не подверженный старению	-	-	-	-	-	-	-	-
		Подверженный старению	-	-	-	-	-	-	-	-
	Сплавы меди	Легко обрабатываемые сплавы	-	-	-	-	-	-	-	-
		Латунь	-	-	-	-	-	-	-	-
		Бронза и электролитическая медь	-	-	-	-	-	-	-	-
S	Жаропрочные сплавы	Сплав на основе железа	180	110	40	150	90	40	-	-
		Сплав на основе кобальта	100	65	30	80	50	30	-	-
		Сплав на основе никеля	100	65	30	80	50	30	-	-
		Сплав на основе титана	200	125	50	160	90	35	-	-
H	Закаленные сплавы	Сплавы с поверхностной закалкой 35HRC	-	-	-	-	-	-	180	120
		Сплавы с закалкой 45-65HRC	-	-	-	-	-	-	120	70
		Цементированный карбид вольфрама с содержанием CO ≥ 17%	-	-	-	-	-	-	40	-

Санкт-Петербург, Московское шоссе 42к2, 

коворкинг RE:WORK.

+7 812 628 02 95 

info@p-rm.ru 

www.p-rm.ru 

